

DAFTAR ISI

	Halaman
RINGKASAN	v
ABSTRACT	vi
KATA PENGANTAR	vii
DAFTAR ISI	viii
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR TABEL	xii
DAFTAR LAMPIRAN	xiii
BAB	
I. PENDAHULUAN	
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Rumusan Masalah	1
1.3. Tujuan Penelitian	1
1.4. Batasan Masalah	2
1.5. Metode Penelitian	2
1.6. Manfaat Penelitian	3
II. TINJAUAN UMUM	
2.1. Lokasi Dan Kesampaian Daerah	4
2.2. Curah Hujan dan Iklim	6
2.3. Keadaan Geologi	6
2.4. Kegiatan Penambangan	8
2.5. Penimbunan Lapisan Penutup	12
III. DASAR TEORI	
3.1. Sifat Fisik Material	14
3.2. Waktu Edar (<i>Cycle Time</i>)	16
3.3. Efisiensi Kerja	20
3.4. Geometri Jalan Angkut	21
3.5. Kemampuan Produksi Alat Mekanis	25
3.6. Faktor Keserasian (<i>Match Factor</i>)	27

IV. HASIL PENELITIAN	
4.1. Keadaan Umum Lokasi Dan <i>Front</i> Kerja	29
4.2. Waktu Kerja	34
4.3. Waktu Kerja Efektif	35
4.4. Effisiensi Kerja Aktual	36
4.5. Waktu Edar Alat Muat Dan Alat Angkut	36
4.6. Produksi Alat Muat Dan Alat Angkut Saat Ini	36
V. PEMBAHASAN	
5.1. Faktor Penghambat Produksi	37
5.2. Upaya Peningkatan Produksi	39
5.3. Produksi Setelah Peningkatan Waktu Kerja Efektif.....	42
VI. KESIMPULAN DAN SARAN	
6.1. Kesimpulan	43
6.2. Saran.....	44
DAFTAR PUSTAKA	45
LAMPIRAN	46

DAFTAR GAMBAR

Gambar	Halaman
2.1. Peta Lokasi Kesampaian Daerah PT. Pamapersada <i>Jobsite</i> PT. Kideco Jaya Agung	5
2.2. Grafik Curah Hujan Lokasi Penelitian Tahun 2009-2017	7
2.3. Stratigrafi Cekungan Barito	9
2.4. Kegiatan Pengupasan Batuan Penutup Dengan <i>Direct Digging</i>	11
2.5. Kegiatan Pengeboran Dan Peledakan	11
2.6. Pemuatan Lapisan Penutup Ke <i>Dump Truck</i>	12
2.7. Pengangkutan Lapisan Penutup Menuju <i>Disposal</i>	12
2.8. Penimbunan Lapisan Penutup	13
3.1. Pola <i>Top Loading</i> Dan <i>Bottom Loading</i>	18
3.2. Pola Gali Muat <i>Single Back Up</i> dan <i>Double Back Up</i>	18
3.3. (A) <i>Frontal Cut</i> dan (B) <i>Parallel Cut With Drive-By</i>	19
3.4. Lebar Jalan Angkut Lurus Untuk Dua Jalur.....	22
3.5. Lebar Jalan Angkut Dua Jalur Pada Tingkungan	23
3.6. Kemiringan Jalan Angkut.....	24
4.1. Peta Situasi Tambang <i>Pit SMD-2</i>	30
4.2. Kondisi Area Pemuatan <i>Pit SMD-2</i>	30
4.3. Kondisi Jalan Angkut <i>Pit SMD-2</i>	30
4.4. Kondisi Area Penimbunan	31
4.5. Pola Pemuatan <i>Top Loading</i> Dengan <i>Single Back Up</i>	32
5.1. Perawatan <i>Front Kerja</i> Dan Jalan Menggunakan Motor Grader	48

DAFTAR TABEL

Tabel	Halaman
3.1. Angka Superelevasi Yang Direkomendasikan	25
4.1. Geometri Jalan Angkut Menuju <i>Disposal</i>	33
4.2. Waktu Kerja	34
4.3. Hambatan Kerja Alat Yang Dapat Dihindari Dan Tidak Dapat Dihindari..	35
5.1. Perbaikan Waktu Hambatan Kerja	42
5.2. Produksi Alat Setelah Peningkatan Waktu Kerja Efektif.....	44

DAFTAR LAMPIRAN

LAMPIRAN	Halaman
A. DATA CURAH HUJAN	45
B. SPESIFIKASI ALAT MEKANIS	47
C. FAKTOR PENGISIAN <i>BUCKET</i>	51
D. FAKTOR PENGEMBANGAN (<i>SWELL FAKTOR</i>).....	53
E. DATA WAKTU EDAR ALAT GALI MUAT	54
F. DATA WAKTU EDAR ALAT ANGKUT.....	56
G. GEOMETRI JALAN ANGKUT	58
H. DATA WAKTU HAMBATAN ALAT MUAT	62
I. DATA WAKTU HAMBATAN ALAT ANGKUT	64
J. PERHITUNGAN WAKTU KERJA DAN EFISIENSI KERJA AKTUAL	66
K. KEMAMPUAN PRODUKSI AKTUAL ALAT GALI MUAT.....	68
L. KEMAMPUAN PRODUKSI AKTUAL ALAT ANGKUT	70
M. PERHITUNGAN FAKTOR KESERASIAN KERJA AKTUAL.....	72
N. PERHITUNGAN WAKTU KERJA DAN EFISIENSI KERJA SETELAH PERBAIKAN	6
O. PERBAIKAN PRODUKSI ALAT MUAT	76
P. PERBAIKAN PRODUKSI ALAT ANGKUT	78