

DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI	v
DAFTAR GAMBAR	vii
DAFTAR TABEL	viii
ABSTRAK	ix
<i>ABSTRACT</i>	x
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang Masalah	I-1
1.2 Rumusan Masalah	I-2
1.3 Tujuan Penelitian	I-3
1.4 Batasan Masalah dan Asumsi	I-3
1.5 Manfaat Penelitian	I-4
1.6 Sistematika Penulisan.....	I-4
BAB II LANDASAN TEORI	
2.1 Permintaan	II-1
2.1.1 Teori permintaan	II-1
2.1.2 Kurva permintaan	II-1
2.1.3 Faktor-faktor yang mempengaruhi permintaan	II-2
2.2 Penjadwalan Produksi	II-6
2.2.1 Pengertian penjadwalan	II-6
2.2.2 Tujuan penjadwalan	II-8
2.3 Perencanaan Kapasitas	II-8
2.3.1 Pengertian kapasitas	II-8
2.3.2 Macam-macam perencanaan kapasitas	II-10
2.3.3 Perencanaan kapasitas jangka pendek	II-11
2.3.4 Perencanaan kapasitas jangka panjang	II-13
2.4 Kapasitas Produksi.....	II-14
2.4.1 Pengertian kapasitas produksi	II-14
2.4.2 Perencanaan kebutuhan kapasitas.....	II-14
2.4.3 <i>Rough Cut Capacity Planning</i>	II-16
2.4.4 Perencanaan tenaga kerja tambahan	II-18
2.4.5 Perencanaan kebutuhan jam kerja lembur	II-20
2.5 Pengukuran Waktu Kerja	II-21
2.5.1 Pengertian pengukuran waktu kerja	II-21
2.5.2 Waktu baku	II-23
2.5.3 Waktu <i>set up</i>	II-23

BAB III METODOLOGI PENELITIAN

3.1	Objek Penelitian	III-1
3.2	Tempat dan Waktu Pengamatan	III-2
3.3	Pengumpulan Data	III-2
3.4	Kerangka Penelitian	III-2
3.5	Langkah Pengolahan Data	III-4
3.6	Analisis Hasil	III-5
3.7	Kesimpulan dan Saran	III-6

BAB IV PENGOLAHAN DAN ANALISIS HASIL

4.1	Pengumpulan Data	IV-1
4.1.1	Data jam kerja	IV-1
4.1.2	Data jumlah stasiun kerja	IV-1
4.1.3	Data jumlah tenaga kerja	IV-2
4.1.4	Data upah tenaga kerja dan upah jam kerja lembur	IV-2
4.1.5	Data jenis produk dan permintaan produk dari pelanggan	IV-3
4.1.6	Data waktu baku, waktu persiapan dan waktu tunggu	IV-4
4.2	Pengolahan Data	IV-6
4.2.1	Mengidentifikasi permintaan produk	IV-6
4.2.2	Menentukan jumlah jam kerja efektif per hari	IV-8
4.2.3	Menghitung kapasitas produksi	IV-8
4.2.4	Menghitung perencanaan tenaga kerja tambahan	IV-14
4.2.5	Melakukan perencanaan jam kerja lembur	IV-20
4.2.6	Menghitung total biaya yang dibutuhkan	IV-23
4.3	Analisis Hasil	IV-29

BAB V KESIMPULAN DAN SARAN

5.1	Kesimpulan	V-1
5.2	Saran	V-3

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Kurva permintaan	II-2
Gambar 3.1 Kondisi UMKM <i>Pine Creative</i>	III-1
Gambar 3.2 Kerangka penelitian	III-3

DAFTAR TABEL

Tabel 4.1 Data stasiun kerja	II-2
Tabel 4.2 Data jumlah tenaga kerja	II-2
Tabel 4.3 Data upah tenaga kerja dan upah kerja lembur	II-3
Tabel 4.4 Data permintaan produk	II-3
Tabel 4.5 Data waktu baku	II-4
Tabel 4.6 Data waktu persiapan	II-5
Tabel 4.7 Data waktu tunggu	II-6
Tabel 4.8 Jumlah waktu pengerjaan produk.....	II-6
Tabel 4.9 Bagian-bagian/ <i>parts</i> produk	II-7
Tabel 4.10 Waktu kerja non produktif	II-8
Tabel 4.11 Hasil kapasitas tersedia per stasiun kerja.....	II-9
Tabel 4.12 Hasil kapasitas dibutuhkan per stasiun kerja	II-11
Tabel 4.13 Perbandingan kapasitas per stasiun kerja	II-12
Tabel 4.14 Tenaga kerja yang dibutuhkan per stasiun kerja	II-15
Tabel 4.15 Tenaga kerja tambahan per stasiun kerja.....	II-17
Tabel 4.16 Kecukupan kapasitas setelah penambahan tenaga kerja.....	II-18
Tabel 4.17 Jam kerja lembur per stasiun kerja	II-21
Tabel 4.18 Kecukupan kapasitas setelah penambahan jam kerja lembur per stasiun kerja.....	II-22
Tabel 4.19 Total biaya penambahan tenaga kerja per stasiun kerja	II-24
Tabel 4.20 Total biaya jam kerja lembur per stasiun kerja	II-26
Tabel 4.21 Total biaya yang dikeluarkan oleh UMKM per stasiun kerja	II-27
Tabel 4.22 Perbandingan total biaya.....	II-29