# ABSTRAK

Stasiun kerja sering terjadi *ineffective time* dalam berbagai bentuk mengobrol pada waktu jam kerja dan waktu menganggur (*idle*) yang mengakibatkan menurunnya produktivtas pada waktu yang sama meningkatnya permintaan membuat UKM membutuhkan solusi untuk mengurangi waktu dalam membuat produk. Ditambah ketidaktahuan UKM berapa lama waktu rata-rata untuk membuat setiap unit produk. Peningkatan produktivitas dapat dilakukan dengan berbagi cara, salah satunya dengan mengukur produktivitas kerja dan menganalisisnya.

Salah satu pendekatan yang digunakan untuk meminimasi *ineffective time* yang ada adalah dengan pendekatan *work sampling*. *Work sampling* merupakan pendekatan untuk mengefisiensi sistem dengan menganalisis produktivitas karyawan. Pendekatan ini dilakukan dengan cara memahami waktu dimana karyawan sering menganggur atau mengobrol.

Pembenahan dengan mengurangi *ineffective time* sehingga meningkatkan produktivitas lebih dari 88%, terjadi perbaikan pada waktu baku dan meningkatkan rata-rata output standard sekitar 0,13 unit/menit. Berkurangnya *ineffective time* sejalan dengan meningkatkan produktivitas stasiun kerja.



***Kata Kunci : Waktu, Produktivitas, Menganggur***