

DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR TABEL.....	viii
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR LAMPIRAN	x
ABSTRAK	xi
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang Masalah	I-1
1.2 Perumusan Masalah	I-3
1.3 Tujuan Penelitian	I-3
1.4 Manfaat Penelitian	I-3
1.5 Batasan Penelitian	I-4
1.6 Asumsi	I-4
1.7 Sistematika Penelitian	I-5
BAB II LANDASAN TEORI	
2.1 Konsep dasar Penjadwalan	II-1
2.1.1 Pengertian penjadwalan	II-4
2.1.2 Tujuan penjadwalan	II-8
2.1.3 Asumsi dasar penjadwalan	II-10
2.1.4 <i>Input</i> dan <i>output</i> penjadwalan	II-11
2.2 Algoritma dan Kriteria Penjadwalan	II-13
2.2.1 Model penjadwalan	II-13
2.2.2 Istilah dan kriteria dalam penjadwalan	II-14
2.2.3 Jenis-jenis penjadwalan	II-23
2.3 Metode Penjadwalan Produksi	II-26
2.4 Aturan Prioritas Pengurutan	II-28
2.5 <i>Gantt Chart</i>	II-29
2.6 Aplikasi LEKIN	II-31
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	
3.1 Objek Penelitian	III-1
3.2 Pengumpulan Data	III-1
3.2.1 Data primer	III-1
3.2.2 Data sekunder	III-2
3.3 Kerangka Penelitian	III-3
3.4 Pengolahan Data	III-7

3.5	Analisis Hasil	III-8
3.6	Kesimpulan dan Saran	III-8
BAB IV	PENGOLAHAN DATA DAN ANALISIS HASIL	
4.1	Pengumpulan Data	IV-1
4.1.1	Data <i>order</i> produk	IV-1
4.1.2	Data stasiun kerja dan jumlah operator	IV-6
4.1.3	Data jam kerja	IV-7
4.1.4	Data waktu produksi	IV-7
4.1.5	Data kuantitas produk pada tiap <i>job</i>	IV-11
4.1.6	Data besaran pinalti keterlambatan pengiriman	IV-14
4.1.7	Data total biaya setiap <i>order</i>	IV-15
4.2	Pengolahan Data	
4.2.1	Penjadwalan produksi perusahaan.....	IV-17
4.2.2	Pengurutan produk pada setiap <i>order</i>	IV-18
4.2.3	Penjadwalan produksi menggunakan metode usulan	IV-33
4.2.5.1	<i>Earliest due date</i> (EDD) dan <i>Shortest Processing Time</i> (SPT)	IV-33
4.2.5.2	<i>Gantt Chart</i>	IV-39
4.2.4	Perbandingan besar nilai pinalti	IV-41
4.2.5	Perhitungan <i>mean tardiness</i>	IV-44
4.3	Analisis Hasil	IV-45
BAB V	KESIMPULAN DAN SARAN	
5.1	Kesimpulan	V-1
5.2	Saran	V-1

DAFTAR PUSTAKA
LAMPIRAN

DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 4.1	Data <i>order</i> bulan Desember 2017-Februari 2018 IV-1
Tabel 4.2	Data permintaan IV-2
Tabel 4.3	Data jumlah fasilitas dan tenaga kerja setiap stasiun kerja.....IV-7
Tabel 4.4	Data jam kerja CV Kayu Manis.....IV-7
Tabel 4.5	Data waktu produksi tiap SKIV-8
Tabel 4.6	Data kuantitas unit produkIV-12
Tabel 4.7	Contoh data komponen penyusun produkIV-13
Tabel 4.8	Data besaran denda/penaltiIV-14
Tabel 4.9	Data total biaya setiap pesananIV-156
Tabel 4.10	Penjadwalan produksi perusahaanIV-16
Tabel 4.11	Waktu penyelesaian <i>order</i> STTM 40.....IV-17
Tabel 4.12	Urutan penyelesaian pesanan produk STTM 40.....IV-18
Tabel 4.13	Urutan proses produksi <i>order</i> STTM 40.....IV-20
Tabel 4.14	Keterangan warnaIV-26
Tabel 4.15	Urutan jadwal produksi.....IV-34
Tabel 4.16	Penjadwalan produksi menggunakan metode usulan pada lini 1IV-36
Tabel 4.17	Penjadwalan produksi menggunakan metode usulan pada lini 2IV-37
Tabel 4.18	Keterlambatan waktu penyelesaian metode usulanIV-38
Tabel 4.19	Biaya pinali penjadwalan perusahaan.....IV-41
Tabel 4.20	Biaya pinalti penjadwalan usulanIV-42

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1	<i>Lead time</i> dari bermacam jenis operasi proses produksi..... II-2
Gambar 2.2	Aliran informasi dalam sistem manufaktur II-4
Gambar 2.3	Aliran produksi <i>pure flow shop</i> II-14
Gambar 2.4	Aliran produksi <i>general flow shop</i> II-14
Gambar 2.5	Aliran produksi <i>job shop</i> II-15
Gambar 2.6	Bagan <i>gantt chart</i> sederhana II-31
Gambar 2.7	Tampilan aplikasi LEKIN II-32
Gambar 4.1	Urutan stasiun kerja IV-6
Gambar 4.2	Contoh denah pembahanan CA 507R IV-14
Gambar 4.3	Tampilan Lekin: penentuan aliran sistem produksi..... IV-27
Gambar 4.4	Tampilan Lekin: <i>input</i> jumlah <i>jobs</i> dan <i>workcenters</i> IV-28
Gambar 4.5	Tampilan Lekin: <i>input</i> waktu proses tiap <i>job</i> IV-28
Gambar 4.6	Tampilan Lekin: <i>input</i> waktu proses tiap sk..... IV-29
Gambar 4.7	Tampilan Lekin: penentuan metode penjadwalan IV-30
Gambar 4.8	Tampilan Lekin: perbandingan metode FCFS dan SPT IV-30
Gambar 4.9	Tampilan Lekin: <i>gantt chart</i> urutan STTM 40 IV-32
Gambar 4.10	<i>Gantt chart</i> penjadwalan produksi lini 1 IV-39
Gambar 4.11	<i>Gantt chart</i> penjadwalan produksi lini 2 IV-40

DAFTAR LAMPIRAN

	Halaman
LAMPIRAN A: Pengurutan Proses Produksi pada Masing-Masing Order	
Pengurutan proses produksi <i>order</i> AHC 271-272.....	LA-1
Pengurutan proses produksi <i>order</i> ABF 61	LA-7
Pengurutan proses produksi <i>order</i> ABF 62.....	LA-15
Pengurutan proses produksi <i>order</i> ABF 63.....	LA-22
Pengurutan proses produksi <i>order</i> ABF 64.....	LA-29
Pengurutan proses produksi <i>order</i> WC 08.....	LA-36
Pengurutan proses produksi <i>order</i> ST 18.....	LA-43
Pengurutan proses produksi <i>order</i> ST 18B	LA-53
Pengurutan proses produksi <i>order</i> SKM 82.....	LA-60
Pengurutan proses produksi <i>order</i> SH 27	LA-67
Pengurutan proses produksi <i>order</i> SC 11.....	LA-72
Pengurutan proses produksi <i>order</i> ABF 65.....	LA-80
Pengurutan proses produksi <i>order</i> ABF 66.....	LA-87
Pengurutan proses produksi <i>order</i> AHC 273	LA-94
 LAMPIRAN B: GRAFIK PERBANDINGAN DAN GANTT CHART	
Grafik dan <i>ganttt chart</i> Order AHC 271-272	LB-1
Grafik dan <i>ganttt chart</i> Order ABF 61	LB-4
Grafik dan <i>ganttt chart</i> Order ABF 62	LB-7
Grafik dan <i>ganttt chart</i> Order ABF 63	LB-10
Grafik dan <i>ganttt chart</i> Order ABF 64	LB-13
Grafik dan <i>ganttt chart</i> Order WC 08.....	LB-16
Grafik dan <i>ganttt chart</i> Order ST 18	LB-19
Grafik dan <i>ganttt chart</i> Order ST 18B.....	LB-22
Grafik dan <i>ganttt chart</i> Order SKM 82	LB-25
Grafik dan <i>ganttt chart</i> Order SH 27	LB-28
Grafik dan <i>ganttt chart</i> Order SC 11	LB-31
Grafik dan <i>ganttt chart</i> Order ABF 65	LB-34
Grafik dan <i>ganttt chart</i> Order ABF 66	LB-37
Grafik dan <i>ganttt chart</i> Order AHC 273.....	LB-40