

RINGKASAN

PT. Pamapersada Nusantara *Jobsite* Adaro adalah perusahaan swasta yang bergerak dalam bidang pertambangan padamana perusahaan ini merupakan kontraktor perusahaan PT. Adaro Indonesia yang terletak di Tutupan, Kabupaten Tabalong Provinsi Kalimantan Selatan. PT. Pamapersada Nusantara mengerjakan salah satu *pit* PT. Adaro Indonesia yaitu *Pit South* Tutupan. Dalam kegiatan pengupasan material lapisan tanah penutup pada *boundary A1 Pit* Tutupan PT. Pamapersada Nusantara *Jobsite* Adaro menggunakan *backhoe* Hitachi EX2500-6 sebagai alat muat, dan *dump truck* Komatsu HD785-7 sebagai alat angkut.

Permasalahan yang terjadi saat ini adalah belum tercapainya target produksi pengupasan lapisan penutup sebesar 950 bcm/jam. Kemampuan produksi alat sebenarnya yang dapat dihasilkan sebesar 726,783 bcm/jam pada alat muat, dan 703,341 bcm/jam pada alat angkut. Kombinasi 1 alat muat Hitachi EX2500-6 dan 8 alat angkut Komatsu HD785-7 menghasilkan nilai MF sebesar 0,849 dengan efisiensi kerja alat muat sebesar 67,21% dan alat angkut sebesar 65,00%.

Faktor – faktor penyebab belum tercapainya target produksi ialah rendahnya efisiensi kerja alat muat dan alat angkut dan belum optimalnya waktu edar alat muat dan alat angkut. Upaya yang dapat dilakukan untuk mencapai target produksi yaitu dengan meningkatkan waktu kerja efektif dengan menekan hambatan yang dapat dihindari dan mengoptimalkan waktu edar alat muat dan alat angkut, menggunakan modus yang berada di bawah waktu rata-rata. Perbaikan dilakukan dengan meningkatkan waktu kerja efektif dan mengoptimalkan waktu edar menghasilkan nilai MF 0,864 dengan efisiensi alat muat sebesar 73,40%, dan efisiensi alat angkut sebesar 71,92%.

Upaya yang dilakukan yaitu dengan peningkatan efisiensi kerja dan pengoptimalan waktu edar kemampuan produksi alat muat meningkat dari 726,783 bcm/jam menjadi 971,693 bcm/jam dan kemampuan produksi alat angkut meningkat dari 703,351 bcm/jam menjadi 952,157 bcm/jam.

ABSTRACT

PT. Pamapersada Nusantara Jobsite Adaro is a private company engaged in mining where the company is a contractor company PT. Adaro Indonesia located in Tutupan, Tabalong, South Kalimantan. PT. Pamapersada Nusantara conducted a pit of PT. Adaro Indonesia that is pit south Tutupan. In the stripping activity of the soil cover material on boundary A1 Pit Tutupan, PT. Pamapersada Nusantara Jobsite Adaro uses Hitachi EX2500-6 backhoe as a loader, and Komatsu HD785-7 dump truck as a hauler.

The current problem is unachieved production target of stripping the overburden of 950 bcm/hour. The real production that can be generated is 726,783 bcm/hour on loader and 703,351 bcm/hour in hauler. Combination of 1 Hitachi EX2500-6 backhoe and 8 Komatsu HD785-7 dump truck, is resulted MF value 0,849 with work efficiency of loading equipment is 67,21% and hauling equipment is 65,00%.

Factors of cause unachieved production target are the low efficiency of loading equipment and hauling equipment and the cycle time on loading equipment and hauling equipment is not optimal. Efforts that can be made to finish production targets are hauling equipment also increase the effective working time by suppressing the avoidable barriers and optimizing the cycle time of loading equipment, using the below average time mode. Improvements were made by increase the effective working time and optimizing of cycle time resulted MF value is 0,864 with the efficiency of loading equipment is 73,40%, and the efficiency of hauling equipment is 71,92%.

The efforts made by the increase of work efficiency and optimization cycle time production capabilities loader increased from 726.783 bcm/hour being 971,693 bcm/hour and production capabilities hauler increased from 703,351 bcm/hour being 952,157 bcm/hour.