

**LEMBAR PENGESAHAN**

**TUGAS AKHIR**

**MEMINIMALKAN JUMLAH KECACATAN PRODUKSI *MANHOLE*  
MENGUNAKAN SIKLUS DMAIC DARI SIX SIGMA  
SEBAGAI USAHA MENGURANGI JUMLAH KECACATAN PRODUK  
(Studi Kasus Pada PT Mitra Rekatama Mandiri Klaten, Jawa Tengah )**

**Oleh:**

**Abie Farabie**

**122130119**

Telah disetujui dan disahkan

Pada tanggal : .....

**DOSEN PEMBIMBING I**

**DOSEN PEMBIMBING II**

**Mochammad Chaeron, S.T., M.T.**

**Sutrisno, S.Si., M.T.**

**NIK. 2 7007 98 0195 1**

**NIK. 2 7804 01 0233 1**

**MENGETAHUI**

**KETUA JURUSAN TEKNIK INDDUSTRI**

**UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL “ VETERAN ”**

**YOGYAKARTA**

**Dr. Sadi, S.T., M.T.**

**NIK. 2 7103 98 0194 1**