



DAFTAR ISI

COVER.....	i
HALAMAN JUDUL.....	ii
HALAMAN PENGESAHAN.....	iii
KATA PENGANTAR	v
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR GAMBAR	viii
DAFTAR TABEL.....	ix
DAFTAR LAMPIRAN.....	x
INTISARI.....	xi
ABSTRACT.....	xii
BAB I.....	1
PROFIL PERUSAHAAN DAN SISTEM PRODUKSI	1
1.1 Profil Perusahaan	1
1.2 Sistem Produksi Asam Sulfat.....	2
1.2.1 Sistem Manajemen Mutu, Lingkungan dan K3	5
1.2.2 Utilitas	6
1.2.3 Kesehatan dan Keselamatan Kerja.....	6
BAB II.....	8
TUGAS KHUSUS	8
2.1 Latar Belakang	8
2.2 Tujuan	8
2.3 Tinjauan Pustaka	9
2.3.1 Perpindahan Panas	9
2.3.2 Alat Penukar Kalor (<i>Heat Exchanger</i>).....	11
2.3.3 Gambaran Umum <i>Shell and Tube Heat Exchanger</i>	12
2.3.4 Deskripsi Bagian-Bagian <i>Shell and Tube Heat Exchanger</i>	14
2.3.5 Analisa Perhitungan <i>Shell and Tube Heat Exchanger</i>	16



2.4	Data Lapangan	21
2.4.1	Spesifikasi Desain <i>Heat Exchanger</i> (E-1201).....	21
2.4.2	Data Desain Fluida yang Mengalir dalam <i>Heat Exchanger</i> (E-1201) 21	
2.4.3	Data Aktual Fluida yang Mengalir dalam <i>Heat Exchanger</i> (E-1201) 22	
2.5	Metode.....	22
2.5.1	Metode Pengolahan Data	22
2.5.2	Asumsi dan Perhitungan	24
2.6	Hasil Pengolahan Data dan Pembahasan	24
2.6.1	Hasil Pengolahan Data	24
2.6.2	Pembahasan.....	25
BAB III	28
KESIMPULAN	28
3.1	Kesimpulan	28
3.2	Saran.....	28
DAFTAR PUSTAKA	29
LAMPIRAN	30