

**ANALISIS PENENTUAN KOMBINASI FAKTOR DAN LEVEL YANG OPTIMAL
TERHADAP NILAI CACAT POROSITAS PADA PROSES PENGECORAN
ALUMINIUM DENGAN MENGGUNAKAN METODE TAGUCHI**
(Studi Kasus di UKM JP Aluminium & Brass Casting Product, Giwangan, Yogyakarta)

TUGAS AKHIR

**Diajukan untuk Memenuhi Persyaratan Menyelesaikan Studi Strata Satu (S-1)
dan Memperoleh Gelar Sarjana Teknik (S.T.)**



Disusun oleh:

**Mirna Lusyanna Veronika Nababan
122130173**

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
JURUSAN TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK INDUSTRI
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN"
YOGYAKARTA
2018**