

**ANALISIS PENENTUAN KOMBINASI FAKTOR DAN LEVEL YANG OPTIMAL  
TERHADAP NILAI CACAT POROSITAS PADA PROSES PENGECORAN  
ALUMINIUM DENGAN MENGGUNAKAN METODE TAGUCHI**  
(Studi Kasus di UKM JP Aluminium & Brass Casting Product, Giwangan, Yogyakarta)

**TUGAS AKHIR**

**Diajukan untuk Memenuhi Persyaratan Menyelesaikan Studi Strata Satu (S-1)  
dan Memperoleh Gelar Sarjana Teknik (S.T.)**



**Disusun oleh:**

**Mirna Lusyanna Veronika Nababan  
122130173**

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI  
JURUSAN TEKNIK INDUSTRI  
FAKULTAS TEKNIK INDUSTRI  
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN"  
YOGYAKARTA  
2018**