

**PENJADWALAN PRODUKSI**  
**SISTEM MANUFAKTUR *MAKE TO ORDER REPETITIVE FLOWSHOP***  
**MENGGUNAKAN PENDEKATAN *THEORY OF CONSTRAINT***  
**DENGAN *BACKWARD SCHEDULLING***  
(Studi kasus : PT Mandiri Jogja Internasional, Yogyakarta)

**TUGAS AKHIR**

Diajukan untuk memenuhi persyaratan menyelesaikan studi Strata Satu (S-1)  
dan memperoleh gelar Sarjana Teknik (S.T.)



**Disusun Oleh:**

**M. Aminudin Risqianto**  
**122130202**

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI**  
**JURUSAN TEKNIK INDUSTRI**  
**FAKULTAS TEKNIK INDUSTRI**  
**UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN"**  
**YOGYAKARTA**  
**2018**