

## ABSTRAK

CV Mawar Mulya merupakan perusahaan penyedia berbagai macam peralatan kebutuhan rumah tangga yang berada di daerah Pekalongan, Jawa Tengah. Perusahaan memberikan kemudahan dalam sistem pembayaran secara tunai maupun kredit. CV Mawar Mulya selalu berusaha menyediakan setiap peralatan kebutuhan rumah tangga dalam upaya memberikan pelayan yang baik terhadap para konsumennya. Namun, perusahaan belum memiliki metode yang baku dalam mengendalikan persediaan produknya.

Metode pengendalian persediaan yang selama ini dilakukan oleh perusahaan kepada pemasok tunggal yaitu dengan melakukan pemesanan setelah suatu produk habis dan pemesanan tersebut dilakukan dalam jumlah yang besar. Kelemahan dari metode tersebut adalah menumpuknya produk di gudang dan menimbulkan biaya simpan yang besar. Penelitian ini akan membuat pengendalian persediaan mengenai pengelompokan kelas produk menggunakan metode Klasifikasi ABC dan mengenai kuantitas dan interval pemesanan yang optimal menggunakan metode *EOQ Multi Item Single Supplier*.

Dengan metode klasifikasi ABC perusahaan dapat mengetahui kelas produk berdasarkan tingkat permintaannya, sedangkan dengan metode *EOQ Multi Item Single Supplier* perusahaan dapat melakukan pengendalian persediaan lebih efektif karena memberikan frekuensi pemesanan optimum ( $m^*$ ), interval waktu antar pemesanan ( $T$ ) dan jumlah produk setiap pemesanan ( $Q_i$ ), sehingga mempermudah perusahaan dalam melakukan pemesanan setiap produknya untuk menghindari pemesanan produk yang berlebih dan dapat meminimasi total biaya persediaannya.

**Kata Kunci:** Persediaan, Metode Klasifikasi ABC, Metode *EOQ Multi Item Single Supplier*.

## **ABSTRAK**

*CV Mawar Mulya is a provider of various kinds of household appliances located in Pekalongan, Central Java. The company provides convenience in the payment system in cash or credit. CV Mawar Mulya always strive to provide every appliance of household needs in an effort to give good servant to its consumer. However, the company does not yet have a standard method of controlling its product inventory.*

*The method of inventory control that has been done by the company to a single supplier is to place an order after a product is exhausted and the order is made in large quantities. The disadvantage of such methods is the accumulation of products in warehouses and incurring large storage costs. This research will make inventory control on class product grouping using ABC Classification method and know the order quantity and optimal order interval using EOQ Multi Item Single Supplier.*

*With ABC classification method the company can know the product class based on the demand level, while the EOQ Multi Item Single Supplier method can perform inventory control more effectively because it provides optimum ordering frequency ( $m^*$ ), time interval between order ( $T$ ) and quantity of product per order ( $Q_i$ ), making it easier for companies in ordering each product to avoid ordering excess products and can minimize the total cost of inventory.*

***Keywords: Inventory, Classification ABC Method, EOQ Multi Item Single Supplier Method.***