

DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI	vi
DAFTAR TABEL	viii
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR LAMPIRAN	x
ABSTRAK	xi
ABSTRAK	xii
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang Penelitian.....	I-1
1.2 Rumusan Masalah	I-3
1.3 Batasan masalah dan Asumsi	I-3
1.3.1 Batasan Masalah	I-3
1.3.2 Asumsi	I-4
1.4 Tujuan Penelitian	I-4
1.5 Manfaat Penelitian.....	I-5
1.6 Sistematika Penulisan.....	I-5
BAB II LANDASAN TEORI	
2.1 Definisi Persediaan.....	II-1
2.1.1 Fungsi dan Tujuan Persediaan	II-2
2.1.2 Jenis-Jenis Persediaan	II-3
2.1.3 Macam-Macam Persediaan	II-4
2.1.4 Aspek Struktural Sistem Persediaan	II-5
2.1.5 Biaya Persediaan	II-8
2.2 Pengendalian Persediaan	II-10
2.2.1 Fungsi Pengendalian Persediaan	II-12
2.2.2 Model-Model Pengendalian Persediaan	II-13
2.2.3 Metode Pengendalian Persediaan	II-15
2.3 Klasifikasi ABC	II-17
2.3.1 Kegunaan Klasifikasi ABC	II-18
2.3.2 Pengendalian Persediaan Dengan Sistem Klasifikasi ABC	II-19
2.3.3 Prosedur Pengklasifikasian ABC	II-21
2.4 <i>Economic Order Quantity</i> (EOQ)	II-22
2.5 Model Persediaan <i>Economic Order Quantity</i> (EOQ) <i>Multi Item Single Supplier</i>	II-24

BAB III	METODOLOGI PENELITIAN	
3.1	Objek Penelitian	III-1
3.2	Pengumpulan Data	III-1
3.3	Metode Pengolahan Data	III-1
3.4	Analisis Hasil	III-3
3.5	Kesimpulan dan Saran	III-3
3.6	Kerangka Penelitian	III-3
BAB IV	METODE PENELITIAN	
4.1	Pengumpulan Data	IV-1
4.1.1	Data Permintaan Produk dan Harga Beli Produk	IV-1
4.1.2	Biaya Simpan (<i>holding cost</i>) dan Biaya Pemesanan (<i>order cost</i>)	IV-4
4.1.3	<i>Lead Time</i> Pengiriman	IV-4
4.2	Pengolahan Data	IV-5
4.2.1	Menentukan Kelas Produk dengan Metode Klasifikasi ABC	IV-5
4.2.2	Menghitung Total Biaya Persediaan Menggunakan Metode EOQ <i>Multi Item Single Supplier</i>	IV-7
4.3	Analisis Hasil	IV-10
BAB V	KESIMPULAN DAN SARAN	
5.1	Kesimpulan	V-1
5.2	Saran	V-2

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN

DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2.1 Kebijakan persediaan berdasarkan klasifikasi ABC	II-21
Tabel 4.1 Data jumlah permintaan dan <i>unit cost</i>	IV-1
Tabel 4.2 Contoh hasil perhitungan dengan metode ABC	IV-6
Tabel 4.3 Pengelompokan produk berdasarkan metode ABC	IV-6

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 3.1 Kerangka Penelitian	III-4

DAFTAR LAMPIRAN

	Halaman
Lampiran 1 Hasil Perhitungan Klasifikasi ABC	L-1
Lampiran 2 Hasil Perhitungan Metode EOQ Kelas A	L-8
Lampiran 3 Hasil Perhitungan Metode EOQ Kelas B	L-10
Lampiran 4 Hasil Perhitungan Metode EOQ Kelas C	L-12

ABSTRAK

CV Mawar Mulya merupakan perusahaan penyedia berbagai macam peralatan kebutuhan rumah tangga yang berada di daerah Pekalongan, Jawa Tengah. Perusahaan memberikan kemudahan dalam sistem pembayaran secara tunai maupun kredit. CV Mawar Mulya selalu berusaha menyediakan setiap peralatan kebutuhan rumah tangga dalam upaya memberikan pelayan yang baik terhadap para konsumennya. Namun, perusahaan belum memiliki metode yang baku dalam mengendalikan persediaan produknya.

Metode pengendalian persediaan yang selama ini dilakukan oleh perusahaan kepada pemasok tunggal yaitu dengan melakukan pemesanan setelah suatu produk habis dan pemesanan tersebut dilakukan dalam jumlah yang besar. Kelemahan dari metode tersebut adalah menumpuknya produk di gudang dan menimbulkan biaya simpan yang besar. Penelitian ini akan membuat pengendalian persediaan mengenai pengelompokan kelas produk menggunakan metode Klasifikasi ABC dan mengenai kuantitas dan interval pemesanan yang optimal menggunakan metode *EOQ Multi Item Single Supplier*.

Dengan metode klasifikasi ABC perusahaan dapat mengetahui kelas produk berdasarkan tingkat permintaannya, sedangkan dengan metode *EOQ Multi Item Single Supplier* perusahaan dapat melakukan pengendalian persediaan lebih efektif karena memberikan frekuensi pemesanan optimum (m^*), interval waktu antar pemesanan (T) dan jumlah produk setiap pemesanan (Q_i), sehingga mempermudah perusahaan dalam melakukan pemesanan setiap produknya untuk menghindari pemesanan produk yang berlebih dan dapat meminimasi total biaya persediaannya.

Kata Kunci: *Persediaan, Metode Klasifikasi ABC, Metode EOQ Multi Item Single Supplier.*

ABSTRAK

CV Mawar Mulya is a provider of various kinds of household appliances located in Pekalongan, Central Java. The company provides convenience in the payment system in cash or credit. CV Mawar Mulya always strive to provide every appliance of household needs in an effort to give good servant to its consumer. However, the company does not yet have a standard method of controlling its product inventory.

The method of inventory control that has been done by the company to a single supplier is to place an order after a product is exhausted and the order is made in large quantities. The disadvantage of such methods is the accumulation of products in warehouses and incurring large storage costs. This research will make inventory control on class product grouping using ABC Classification method and know the order quantity and optimal order interval using EOQ Multi Item Single Supplier.

With ABC classification method the company can know the product class based on the demand level, while the EOQ Multi Item Single Supplier method can perform inventory control more effectively because it provides optimum ordering frequency (m^), time interval between order (T) and quantity of product per order (Q_i), making it easier for companies in ordering each product to avoid ordering excess products and can minimize the total cost of inventory.*

Keywords: Inventory, Classification ABC Method, EOQ Multi Item Single Supplier Method.