

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI	v
DAFTAR GAMBAR	vii
DAFTAR TABEL	viii
DAFTAR LAMPIRAN	ix
ABSTRAK	x

LAPORAN UMUM

BAB I PENDAHULUAN

1.1. Latar Belakang	I-1
1.2. Rumusan Masalah	I-2
1.3. Asumsi dan Batasan Masalah	I-3
1.4. Tujuan Penelitian	I-3
1.5. Manfaat Penelitian	I-4
1.6. Sistematika Penulisan	I-4

BAB II LANDASAN TEORI

2.1. Tata Letak Fasilitas	II-1
2.2. Prinsip dan Pentingnya Tata letak Fasilitas	II-2
2.3. Tipe Tata Letak Fasilitas Pabrik	II-4
2.3.1 Tata letak produk (<i>product lay-out</i>)	II-4
2.3.2 Tata letak proses (<i>process lay-out</i>)	II-4
2.3.3 Tata letak lokasi tetap (<i>fixed position lay-out</i>)	II-5
2.3.4 Tata letak <i>group technology</i>	II-6
2.4. Pola Aliran Pemindahan Bahan	II-6
2.5. Analisis Teknis Perencanaan dan Pengukuran Aliran Bahan	II-10
2.6. Metode Kuantitatif	II-13
2.6.1. <i>Triangular Flow Diagram</i>	II-13
2.6.2. Peta dari-ke	II-14
2.6.3. <i>Group Technolgy</i>	II-15
2.6.4. Pengaturan <i>Logical Cell</i>	II-15
2.6.5. <i>Production Flow Analysis</i>	II-16
2.6.6. Algoritma Rank Order Clustering	II-17
2.7. Penelitian Terdahulu	II-19

BAB III METODOLOGI PENELITIAN

3.1. Objek Penelitian	III-1
-----------------------------	-------

3.2. Pengumpulan Data.....	III-1
3.3. Tahapan Penelitian.....	III-1
3.4. Bagan Alir Penelitian.....	III-5

BAB IV PENGOLAHAN DATA DAN ANALISIS

4.1. Pengumpulan Data	IV-1
4.1.1. Tata letak awal CV Tunas Karya.....	IV-1
4.1.2. Data permintaan produk dan komponen pembentuknya	IV-3
4.2. Pengolahan Data	IV-4
4.2.1. Mengelompokkan part ke dalam kelompok yang sama	IV-4
4.2.2. Menghitung jarak antar mesin	IV-5
4.2.3. Mencari Total momen perpindahan <i>Layout</i> awal	IV-7
4.2.4. Mencari susunan sel menggunakan algoritma ROC.....	IV-9
4.2.5. Menentukan Urutan Mesin dengan Rasio <i>From/to Chart</i>	IV-12
4.3. Analisis Hasil.....	IV-16

BAB V KESIMPULAN DAN SARAN

5.1. Kesimpulan	V-1
5.2. Saran	V-1

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN