

## DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	i
LEMBAR PENGESAHAN.....	ii
KATA PENGANTAR.....	iv
DAFTAR ISI .....	v
Intisari.....	viii
BAB I PROFIL PT ALBEA RIGID PACKAGING SURABAYA.....	1
1.1 Profil Perusahaan.....	1
1.2 Visi dan Misi.....	2
1.3 Lokasi Perusahaan.....	2
1.4 Waktu Kerja.....	3
1.5 Struktur Organisasi.....	4
1.6 Unit Proses.....	4
1.7 Sistem Produksi.....	5
1.7.1 Proses Produksi.....	6
1.7.1.1 Bahan.....	6
A. Resin.....	7
B. Afval.....	9
C. Bahan Tambahan ( <i>Aditif</i> ) .....	9
1.7.1.2 Mekanisme Proses <i>Injection Molding</i> .....	9
1.7.1.3 <i>Assembling</i> .....	10
1.7.1.4 <i>Quality Control</i> .....	10
1.7.2 Proses Non-Produksi.....	11
1.8 Sistem Pengendalian Proses dan Penjaminan Mutu Produk.....	11
1.9 Utilitas.....	13
1.10 Kesehatan dan Keselamatan Kerja (K3) .....	14

BAB II TUGAS KHUSUS.....	16
2.1 Tujuan.....	16
2.2 Latar Belkang.....	16
2.3 Tinjauan Pustaka.....	17
2.3.1 Resin <i>Polypropylene</i> (PP) .....	17
2.3.2 <i>Injection Molding</i> .....	18
A. <i>Clamping Unit</i> .....	19
B. <i>Injection Unit</i> .....	20
C. <i>Mold Unit</i> .....	21
2.3.2 Siklus <i>Injection Molding</i> .....	22
2.3.3 Neraca Massa dan Neraca Energi.....	23
A. Neraca Massa.....	24
B. Neraca Energi.....	25
2.4 Data Lapangan.....	26
2.5 Metode.....	27
2.6 Hasil Pengolahan Data.....	38
BAB III PENUTUP.....	38
3.1 Kesimpulan.....	38
3.2 Saran.....	38
DAFTAR PUSTAKA.....	39
LAMPIRAN.....	40

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.3 Lokasi PT Albea Rigid Packaging Surabaya.....	3
Gambar 1.5 Struktur Organisasi.....	4
Gambar 1.7.1 Diagram Alir Produksi.....	6
Gambar 1.7.2 Mekanisme Mesin <i>Injection Molding</i> .....	10
Gambar 2.3.2 Unit Mesin <i>Injection Molding</i> .....	19
Gambar 2.3.2.A <i>Clamping Unit</i> .....	19
Gambar 2.3.2.B Detail mesin injeksi.....	21
Gambar 2.3.2.C <i>Mold Standar</i> .....	21
Gambar 2.5 Metode perhitungan Neraca Massa dan Neraca Energi.....	26
Gambar 2.6.a.1 Diagram Alir Proses <i>Mixing</i> sampai <i>Molding</i> .....	27
Gambar 2.6.a.2 Neraca massa mesin <i>Injection Molding</i> .....	28
Gambar 2.6.b.1 Diagram Alir proses <i>Injection Molding</i> .....	32
Gambar 2.6.b.2 Proses pelelehan resin pada barel.....	34
Gambar 2.6.b.3 Proses pembekuan produk dalam <i> mold</i> .....	35

## DAFTAR TABEL

Tabel 1.4 Jadwal kerja kariawan shift.....	3
Tabel 1.7.1.1.A Spesifikasi HDPE.....	7
Tabel 2.3.1 Karakteristik <i>Polypropylene</i> .....	18
Tabel 2.4.1 Spesifikasi Produk.....	25
Tabel 2.4.2 Spesifikasi Mesin.....	25
Tabel 2.4.3 <i>Temperature Zone</i> .....	25
Tabel 2.6.a.1 Input dan output rata-rata tiap shift.....	29
Tabel 2.6.a.2 Data penggunaan resin.....	30
Tabel 2.6.b.1 Spesifikasi Mesin <i>Injection Molding</i> .....	32