

Intisari

PT Albea Rigid Packaging Surabaya merupakan perusahaan yang beroperasi dibidang pembuatan packaging, yang ada dibawah naungan Albea Group. PT Albea Rigid Packaging Surabaya memproduksi packaging dalam skala local dan interlocal.

*Tugas Akhir yang berjudul **Menghitung Neraca Massa dan Neraca Energi Mesin Injection Molding NISSEI160T01** dengan kapasitas produksi sebanyak 1600 pcs/sift. Dari perhitungan Neraca Massa berat output setiap siftnya sebesar 112,193 kg/sift. Sedangkan bahan yang digunakan tiap harinya sebanyak 250 kg/har. System produksi yang digunakan yaitu system batch, karena mesin yang digunakan di area injection molding masih manual. Bahan yang digunakan terdiri dari afval dan resin murni. Afval merupakan sampah sisa hasil produksi di PT Albea Rigid Packaging Surabaya. Afval digunakan kembali sebagai bahan campuran resin murni, hal ini bertujuan untuk menghemat penggunaan resin murni. Dari perhitungan neraca energi diperoleh efisiensi pemanas (heater) mesin injection molding sebesar 32,6% dan banyaknya energy yang digunakan dalam proses produksi sebanyak 99.522.371 J/shift. Sedangkan kebutuhan air pendinginnya sebesar 5,19 L/menit.*

