

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI.....	v
DAFTAR TABEL.....	vii
DAFTAR GAMBAR	viii
ABSTRAK	ix
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang Masalah	I-1
1.2 Perumusan Masalah	I-2
1.3 Batasan Masalah dan Asumsi	I-3
1.4 Tujuan Penelitian	I-3
1.5 Manfaat Penelitian	I-3
1.6 Sistematika Penulisan	I-4
BAB II LANDASAN TEORI	
2.1 Penjadwalan Produksi.....	II-1
2.2 Tujuan Penjadwalan.....	II-1
2.3 Model Penjadwalan	II-2
2.4 <i>Input</i> dan <i>Output</i> Penjadwalan.....	II-3
2.4.1 <i>Input</i> penjadwalan	II-3
2.4.2 <i>Output</i> penjadwalan	II-3
2.5 Manfaat Penjadwalan.....	II-4
2.6 Definisi Istilah Penjadwalan	II-4
2.7 Kriteria Dalam Penjadwalan.....	II-5
2.8 Penjadwalan <i>Flow Shop</i>	II-7
2.8.1 Pengertian <i>flow shop</i>	II-7
2.8.2 Tipe-tipe <i>flow shop</i>	II-8
2.9 Algoritma Penjadwalan Produksi	II-9
2.9.1 Aturan nilai pesanan	II-10
2.9.2 Aturan <i>Earliest Due Date</i> (EDD)	II-10
2.9.3 Pengertian <i>batch</i>	II-11
2.10 Gantt <i>Chart</i>	II-12

BAB III	METODOLOGI PENELITIAN	
3.1	Objek Penelitian.....	III-1
3.2	Pengumpulan Data.....	III-1
3.3	Kerangka Penelitian.....	III-2
3.4	Teknik Pengolahan Data.....	III-4
3.5	Analisis Hasil.....	III-7
3.6	Kesimpulan dan Saran	III-7
BAB IV	PENGOLAHAN DATA DAN ANALISIS HASIL	
4.1	Pengumpulan Data.....	IV-1
4.1.1	Data <i>order</i> bulan Februari – April 2018	IV-1
4.1.2	Data waktu proses produk tiap stasiun kerja.....	IV-2
4.1.3	Jumlah pekerja atau mesin tiap stasiun kerja.....	IV-3
4.2	Pengolahan Data	IV-4
4.2.1	Tanggal pengerjaan	IV-4
4.2.2	Aturan prioritas pengerjaan.....	IV-5
4.2.3	Pembagian <i>batch</i>	IV-9
4.2.4	Penjadwalan produksi perusahaan	IV-12
4.2.5	Penjadwalan aktual perusahaan (FCFS)	IV-13
4.2.6	Penjadwalan usulan.....	IV-15
4.3	Analisis Hasil.....	IV-28
BAB V	KESIMPULAN DAN SARAN	
5.1	Kesimpulan	V-1
5.2	Saran	V-2

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN

DAFTAR TABEL

Tabel 3.1	Produk yang menjadi objek penelitian	III-1
Tabel 4.1	Data <i>order</i> bulan Februari 2018	IV-1
Tabel 4.2	Data <i>order</i> bulan Maret 2018	IV-2
Tabel 4.3	Data <i>order</i> bulan April 2018	IV-2
Tabel 4.4	Waktu proses produksi per unit.....	IV-3
Tabel 4.5	Langkah proses dan jumlah server tiap stasiun kerja	IV-4
Tabel 4.6	Tanggal pengerjaan produk bulan Februari 2018	IV-4
Tabel 4.7	Tanggal pengerjaan produk bulan Maret 2018	IV-5
Tabel 4.8	Tanggal pengerjaan produk bulan April 2018.....	IV-5
Tabel 4.9	Nilai pesanan dan <i>due date</i> bulan Februari 2018	IV-6
Tabel 4.10	Nilai pesanan dan <i>due date</i> bulan Maret 2018	IV-6
Tabel 4.11	Nilai pesanan dan <i>due date</i> bulan April 2018	IV-7
Tabel 4.12	Total biaya pinalti bulan Februari 2018	IV-8
Tabel 4.13	Total biaya pinalti bulan Maret 2018	IV-8
Tabel 4.14	Pembagian <i>batch</i> bulan Februari 2018 skenario 1	IV-9
Tabel 4.15	Pembagian <i>batch</i> bulan Maret 2018 skenario 1	IV-10
Tabel 4.16	Pembagian <i>batch</i> bulan April 2018 skenario 1	IV-10
Tabel 4.17	Pembagian <i>batch</i> bulan Februari 2018 skenario 2	IV-11
Tabel 4.18	Pembagian <i>batch</i> bulan Maret 2018 skenario 2	IV-11
Tabel 4.19	Pembagian <i>batch</i> bulan April 2018 skenario 2	IV-11
Tabel 4.20	Waktu proses produksi bulan Februari 2018.....	IV-12
Tabel 4.21	Waktu proses produksi bulan Maret 2018.....	IV-13
Tabel 4.22	Lama perhitungan FCFS bulan Februari 2018.....	IV-14
Tabel 4.23	Lama perhitungan FCFS bulan Maret 2018.....	IV-14
Tabel 4.24	Penjadwalan produksi bulan Februari 2018 skenario 1	IV-16
Tabel 4.25	Penjadwalan produksi bulan Februari 2018 skenario 2	IV-18
Tabel 4.26	Penjadwalan produksi bulan Maret 2018 skenario 1	IV-20
Tabel 4.27	Penjadwalan produksi bulan Maret 2018 skenario 2	IV-22
Tabel 4.28	Penjadwalan usulan produksi bulan April 2018 skenario 1	IV-24
Tabel 4.29	Penjadwalan usulan produksi bulan April 2018 skenario 2	IV-27
Tabel 4.30	Perbandingan penjadwalan aktual dengan usulan Februari 2018	IV-29
Tabel 4.31	Perbandingan penjadwalan aktual dengan usulan Maret 2018 ...	IV-30
Tabel 4.32	Rangkuman perbandingan <i>Mean Tardiness</i>	IV-31
Tabel 4.33	Rangkuman Total Biaya Pinalti	IV-32
Tabel 4.34	Hasil penjadwalan usulan bulan April 2018	IV-32

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1	Pola aliran flow shop murni	II-9
Gambar 2.2	Pola aliran flow shop murni	II-9
Gambar 3.1	Kerangka Penelitian.....	III-3
Gambar 3.2	<i>Flowchart</i> algoritma penjadwalan yang telah dimodifikasi ...	III-5