

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI.....	v
DAFTAR GAMBAR	vii
DAFTAR TABEL.....	viii
ABSTRAK.....	ix
BAB I PENDAHULUAN	I-1
1.1 Latar Belakang Masalah.....	I-1
1.2 Perumusan Masalah	I-3
1.3 Tujuan Penelitian	I-3
1.4 Batasan Masalah dan Asumsi	I-3
1.4.1 Batasan masalah	I-3
1.4.2 Asumsi.....	I-4
1.5 Manfaat Penelitian	I-4
1.6 Sistematika Penulisan	I-5
BAB II LANDASAN TEORI	II-1
2.1 Persediaan	II-1
2.1.1 Pengertian persediaan	II-1
2.1.2 Fungsi persediaan	II-1
2.1.3 Tujuan pengendalian persediaan	II-3
2.1.4 Jenis persediaan	II-3
2.1.5 Biaya persediaan.....	II-4
2.2 Uji Normalitas	II-5
2.2.1 Pengertian uji normalitas	II-5
2.2.2 Distribusi normal	II-7
2.3 Peramalan (<i>Forecasting</i>)	II-8
2.3.1 Pengertian peramalan	II-8
2.3.2 Perencanaan agregat	II-8
2.3.3 Teknik peramalan	II-9
2.3.4 Pola data dalam peramalan	II-10
2.3.5 <i>Moving range</i>	II-12
2.3.6 Uji keseragaman data	II-12
2.4 Sistem Persediaan Probabilistik	II-13
2.4.1 Pengertian sistem persediaan <i>probabilistic</i>	II-13
2.4.2 Model <i>Q probabilistic lost sales</i> tanpa kendala	II-13
2.4.3 Ekspektasi permintaan yang tidak terpenuhi	II-14
2.4.4 Model <i>Q probabilistic lost sales</i> kendala kapasitas	II-15

2.4.5	Tingkat pelayanan	II-16
2.5	<i>Reorder Point</i>	II-16
2.6	<i>Safety Stock</i>	II-18
2.7	Ongkos <i>Inventory</i>	II-19
BAB III	METODOLOGI PENELITIAN	III-1
3.1	Objek Penelitian	III-1
3.2	Pengumpulan Data	III-1
3.3	Kerangka Penelitian	III-2
3.4	Teknik Pengolahan Data	III-4
3.5	Analisis Hasil	III-7
3.6	Kesimpulan dan Saran.....	III-6
BAB IV	PENGOLAHAN DATA DAN ANALISIS DATA	IV-1
4.1	Pengumpulan Data	IV-1
4.1.1	Data permintaan produk.....	IV-1
4.1.2	Data kebutuhan ingot per <i>item</i>	IV-2
4.1.3	Biaya persediaan dan data pendukung	IV-2
4.1.4	Volume bahan baku	IV-3
4.1.5	Kapasitas gudang bahan baku	IV-4
4.2	Pengolahan Data.....	IV-4
4.2.1	Melakukan uji normalitas.....	IV-4
4.2.2	Menghitung unit agregat	IV-7
4.2.3	Melakukan peramalan	IV-8
4.2.4	Uji verifikasi.....	IV-10
4.2.5	Menghitung Q^* dengan <i>lost sales</i> tanpa kendala	IV-13
4.2.6	Melakukan pembuktian kendala.....	IV-16
4.2.7	Melakukan perhitungan Q^* dengan kendala kapasitas .	IV-16
4.2.8	Melakukan perhitungan tingkat pelayanan η	IV-22
4.2.9	Melakukan perhitungan <i>safety stock</i>	IV-22
4.2.10	Melakukan perhitungan ekspektasi ongkos.....	IV-22
4.3	Analisis Hasil	IV-23
4.3.1	Analisis hasil permintaan	IV-23
4.3.2	Analisis Q^* dengan kendala kapasitas gudang.....	IV-23
4.3.3	Analisis <i>reorder point</i> dan <i>safety stock</i>	IV-24
4.3.4	Analisis kapasitas angkut muatan.....	IV-24
4.3.5	Analisis ekspektasi ongkos.....	IV-24
BAB V	KESIMPULAN DAN SARAN	V-1
5.1	Kesimpulan.....	V-1
5.2	Saran	V-1

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Pola horizontal (sumber: Makridakis, 1999).....	II-10
Gambar 2.2 Pola musiman (sumber: Makridakis, 1999)	II-11
Gambar 2.3 Pola <i>siklis</i> (sumber: Makridakis, 1999).....	II-11
Gambar 2.4 Pola <i>trend</i> (sumber: Makridakis, 1999)	II-11
Gambar 2.5 Kurva <i>reorder point</i> (sumber: Handoko, 2000)	II-17
Gambar 3.1 Kerangka penelitian	III-2
Gambar 3.2 Flowchart pengolahan data	III-5
Gambar 4.1 Grafik data permintaan ingot	IV-8
Gambar 4.2 <i>Moving range chart</i> permintaan ingot	IV-11

DAFTAR TABEL

Tabel 4.1 Permintaan produk tipe panci tahun 2017	IV-1
Tabel 4.2 Permintaan produk tipe wajan tahun 2017.....	IV-2
Tabel 4.3 Permintaan produk tipe ketel tahun 2017	IV-2
Tabel 4.4 Kebutuhan ingot per <i>item</i>	IV-3
Tabel 4.5 Biaya pesan	IV-3
Tabel 4.6 Uji normalitas data panci	IV-6
Tabel 4.7 Uji normalitas data wajan	IV-6
Tabel 4.8 Uji normalitas data ketel	IV-7
Tabel 4.9 Hasil agregasi.....	IV-8
Tabel 4.10 Hasil rekapitulasi peramalan.....	IV-9
Tabel 4.11 Uji Verifikasi	IV-10
Tabel 4.12 Rekapitulasi data hasil peramalan ingot	IV-12