

LEMBAR PENGESAHAN

TESIS

**PENINGKATAN PRODUKTIVITAS MENGGUNAKAN METODE
FAILURE MODE AND EFFECTS ANALYSIS (FMEA) dan ACTIVITY
BASED COSTING (ABC) PADA KERAJINAN DOMPET PRIA KULIT
IKAN PARI**

(Studi Kasus UKM Pari Radja)

Diajukan Untuk Memenuhi Persyaratan Menyelesaikan Studi Strata Dua dan
Memperoleh gelar Magister Teknik Industri (MT) di
Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Yogyakarta

Puranggi Septi Widiyastika S.T
NIM : 222150005

Telah dipertahankan di depan Dewan Penguji pada tanggal 24 Mei 2018 dan
dinyatakan telah memenuhi syarat untuk diterima.

Susunan Pembimbing

Pembimbing I



Dr. Sadi, S.T., M.T.
NIK 2 7103 98 0194 1

Pembimbing II



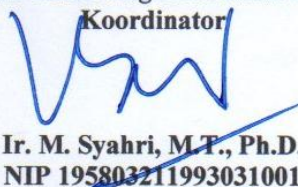
Ir. Irwan Soejanto, M.T.
NIP 19660111 199403 1 001

Mengetahui

Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Yogyakarta



Program Studi Magister Teknik Industri
Koordinator



Ir. M. Syahri, M.T., Ph.D.
NIP 195803211993031001