

LEMBAR PENGESAHAN

TUGAS AKHIR

PENENTUAN PARAMETER PROSES YANG OPTIMAL PADA PEMBUATAN PRODUK TEMBOR UNTUK MEMINIMALKAN POROSITAS DAN MEMAKSIMALKAN KEKUATAN TARIK MENGUNAKAN EKSPERIMEN TAGUCHI MULTIRESPON

(Studi Kasus di Oke Aluminium, Bantul, Yogyakarta)

Oleh:

Niken Rega Artika

122130266

Telah disetujui dan disahkan

Pada Tanggal :

Dosen Pembimbing I



Dr. Sadi, S.T., M.T.
NIK 2 7103 98 0194 1

Dosen Pembimbing II



Tri Wibawa, S.T., M.T.
NIK 2 7302 00 0228 1

**MENGETAHUI,
KETUA JURUSAN TEKNIK INDUSTRI
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN"
YOGYAKARTA**



Dr. Sadi, S.T., M.T.
NIK 2 7103 98 0194 1