

NO. TUGAS AKHIR
122 0612/1672/2018

**PENENTUAN PARAMETER PROSES YANG OPTIMAL
PADA PEMBUATAN PRODUK TEMBOR
UNTUK MEMINIMALKAN POROSITAS DAN
MEMAKSIMALKAN KEKUATAN TARIK
MENGUNAKAN EKSPERIMEN TAGUCHI MULTIRESPON**
(Studi Kasus di Oke Aluminium, Bantul, Yogyakarta)

TUGAS AKHIR

Diajukan untuk Memenuhi Persyaratan Menyelesaikan Studi Strata Satu (S-1)
dan Memperoleh Gelar Sarjana Teknik (S.T.)



Disusun oleh:

Niken Rega Artika
122130266

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
JURUSAN TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK INDUSTRI
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN"
YOGYAKARTA
2018**