

## ABSTRAK

PT Adi Satria Abadi merupakan perusahaan *leather and leathersgoods manufacturing* yang terletak di daerah Piyungan, Bantul, Yogyakarta. PT ASA merupakan perusahaan yang mengolah bahan mentah menjadi bahan setengah jadi berupa lembaran kulit yang dijadikan sebagai bahan baku dalam pembuatan produk work glove dan glove. Bahan baku yang digunakan berasal dari kulit kambing dan domba. Proses produksi dilakukan dengan empat tahap yaitu sortasi, proses basah, proses kering dan seleksi.

Penelitian ini bertujuan untuk memperbaiki lingkungan kerja dan sistem kerja pada produksi kering guna meningkatkan jumlah produk dengan menggunakan metode *Macroergonomic Analysis and Design* (MEAD). Metode *Macroergonomic Analysis and Design* (MEAD) merupakan salah satu metode penerapan dalam ilmu ergonomi makro yang terdiri dari sepuluh tahapan.

Berdasarkan hasil penelitian yang dilakukan pada rantai produksi kering dapat diketahui bahwa perusahaan belum memperhatikan kondisi kondisi pekerja seperti perusahaan belum menerapkan Alat Pelindung Diri (APD), lingkungan kerja seperti suhu ruangan yang panas yaitu rata-rata berkisar 31°C dan suasana bising yaitu 97 dB, 94 dB, dan 95 dB di stasiun kerja setter, milling dan stacking yang dapat memicu adanya tingkat kelelahan bagi pekerja. Perbaikan lingkungan kerja dan sistem kerja yang diimplementasikan adalah pengadaan Alat Pelindung Diri (APD), pengadaan sosialisasi Alat Pelindung Diri (APD), pengadaan display, dan perbaikan waktu istirahat guna meningkatkan jumlah produk.

**Kata kunci :** Ergonomi Makro, *Macroergonomic Analysis and Design* (MEAD), Lingkungan Kerja, Sistem Kerja.

### **ABSTRACT**

*PT Adi Satria Abadi is a leather and leathersgoods manufacturing company located in Piyungan, Bantul, Yogyakarta. PT ASA is a company that processes raw materials into intermediate goods in the form of leather sheets that serve as raw materials in the manufacturing of work glove and glove products. The raw materials used are derived from goat and sheep skins. The production process is performed through four steps, namely sorting, wet process, dry process and selection.*

*This study aims to improve the working environment and working system on dry production in order to increase output by using Macroergonomic Analysis and Design (MEAD) method. Macroergonomic Analysis and Design (MEAD) method is one of the application methods in macro ergonomics consisting of ten steps.*

*Based on the result of the research on the dry production area, it can be seen that the company has not observed the condition of the workers such as the company has not applied Personal Protective Equipment (APD), the working environment such as the hot average temperature is around 31°C and the noise level is 97 dB , 94 dB, and 95 dB at work station setters, milling and stacking that can trigger a level of fatigue for workers. Improved work environment and work system implemented is the procurement of Personal Protective Equipment (PPE), procurement of Personal Protective Equipment (PPE), procurement of display, and rest time to increase output.*

**Keywords:** *Macro Ergonomics, Macroergonomic Analysis and Design (MEAD), Work Environment, Work System.*