

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI	v
DAFTAR GAMBAR	viii
DAFTAR TABEL	ix
DAFTAR LAMPIRAN	x
ABSTRAK	xi
<i>ABSTRACT</i>	xii
BAB I PENDAHULUAN	I-1
1.1 Latar Belakang Masalah	I-1
1.2 Perumusan Masalah	I-3
1.3 Tujuan Penelitian	I-3
1.4 Batasan Masalah	I-3
1.5 Asumsi	I-4
1.6 Manfaat Penelitian	I-4
1.7 Sistematika Penulisan	I-4
BAB II LANDASAN TEORI	II-1
2.1 Sistem Produksi	II-1
2.1.1 Sistem produksi menurut proses menghasilkan output	II-2
2.1.2 Sistem produksi menurut tujuan operasinya.....	II-3
2.1.3 Sistem produksi menurut aliran operasi dan variasi produk....	II-4
2.2 Penjadwalan	II-5
2.2.1 Tujuan penjadwalan.....	II-6
2.2.2 Istilah-istilah dalam penjadwalan	II-7
2.2.3 Ukuran keberhasilan penjadwalan.....	II-9
2.2.4 Jenis-jenis penjadwalan	II-10
2.2.5 Penjadwalan <i>flow shop</i>	II-11

2.3	<i>Theory Of Constraint (TOC)</i>	II-11
2.3.1	Pengertian <i>theory of constraint</i>	II-13
2.3.2	Tujuan <i>Theory of Constraint</i>	II-14
2.3.3	Penerapan <i>theory of constraint</i>	II-14
2.3.4	Langkah-langkah <i>theory of constraint</i>	II-15
2.4	Penjadwalan <i>Flow Shop</i> dengan Pendekatan <i>Theory of Constraint</i> (TOC).....	II-17
2.4.1	Perhitungan perkiraan lead time di stasiun non konstrain dengan Algoritma Zijm	II-17
2.4.2	Algoritma penentuan <i>Etc dan Ltc</i>	II-19
2.5	<i>Drum Buffer Rope</i>	II-20
2.6	Penelitian Serupa yang Menjadi Acuan	II-23
BAB III	METODOLOGI PENELITIAN	III-1
3.1	Obyek Penelitian	III-1
3.2	Data-data yang dibutuhkan	III-1
3.3	Kerangka Penelitian.....	III-1
3.4	Teknik Pengolahan Data.....	III-3
3.5	Analisis Hasil	III-6
BAB IV	PENGOLAHAN DATA DAN ANALISIS HASIL	IV-1
4.1	Pengumpulan Data	IV-1
4.1.1	Data-data yang dibutuhkan dalam pengolahan data	IV-1
4.1.2	Realisasi pengiriman produk PT Supratik pada tahun.....	IV-3
4.2	Pengolahan Data	IV-5
4.2.1	Menghitung kapasitas aktual perusahaan	IV-5
4.2.2	Perhitungan perkiraan <i>lead time</i> di stasiun non konstrain dengan Algoritma Zijm	IV-8
4.2.3	Melakukan penjadwalan dengan pendekatan <i>Theory Of Constraint</i>	IV-20
4.3	Analisis Hasil	IV-25
BAB V	KESIMPULAN DAN SARAN	V
5.1	Kesimpulan	V-1

5.2 Saran V-3

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Input output sistem produksi.....	II-1
Gambar 2.2 <i>Lead time</i> dari bermacam jenis operasi proses produksi.....	II-4

DAFTAR TABEL

Tabel 4.1 Data tanggal pesanan masuk dan <i>due date</i>	IV-1
Tabel 4.2 Data SK jenis mesin dan jumlah operator mesin Konimex	IV-2
Tabel 4.3 Data SK jenis mesin dan jumlah operator mesin Bimoli	IV-3
Tabel 4.4 Data waktu proses produksi konimex dan bimoli tahun 2016 (detik)	IV-3
Tabel 4.5 Data tanggal <i>Pre Order</i> , <i>due date</i> , dan pengiriman	IV-3
Tabel 4.6 Kapasitas aktual seluruh stasiun kerja produk	IV-6
Tabel 4.7 Kemampuan produksi seluruh SK produk konimex 30ml coklat.....	IV-6
Tabel 4.8 Kemampuan produksi seluruh SK produk konimex 30ml transparan	IV-7
Tabel 4.9 Kemampuan produksi seluruh SK produk konimex 60ml coklat.....	IV-7
Tabel 4.10 Kemampuan produksi seluruh SK konimex 60ml transparan	IV-7
Tabel 4.11 Kemampuan produksi seluruh SK produk bimoli 250ml	IV-7
Tabel 4.12 Kemampuan produksi seluruh SK produk bimoli 620ml	IV-7
Tabel 4.13 Kemampuan produksi seluruh SK produk bimoli 1000ml	IV-8
Tabel 4.14 Kemampuan produksi seluruh SK produk bimoli 2000ml	IV-8
Tabel 4.15 Laju permintaan (jam/unit) di setiap stasiun kerja.....	IV-9
Tabel 4.16 Laju kedatangan (jam/unit) di setiap stasiun kerja.....	IV-11
Tabel 4.17 Waktu proses (jam)	IV-13
Tabel 4.18 Rata-rata beban kerja pada seluruh <i>shift</i>	IV-14
Tabel 4.19 Rata-rata beban kerja pada masing-masing <i>shift</i>	IV-16
Tabel 4.20 Ekspektasi waktu tunggu seluruh Stasiun Kerja.....	IV-18
Tabel 4.21 Perkiraan rata-rata <i>lead time job (jam)</i>	IV-19
Tabel 4.22 Estimasi rata-rata waktu tunggu (jam)	IV-23
Tabel 4.23 Penentuan <i>Etc dan Ltc</i>	IV-24
Tabel 4.25. Perbandingan <i>due date</i> dengan realisasi pengiriman perusahaan dan estimasi <i>lead time</i> algoritma Zijm.....	IV-30

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Waktu penyelesaian order konimex 30 ml coklat	L-1
Lampiran 2 Waktu penyelesaian order konimex 30 ml transparan.....	L-3
Lampiran 3 Waktu penyelesaian order konimex 60 ml coklat	L-5
Lampiran 4 Waktu penyelesaian order konimex 60 ml transparan.....	L-6
Lampiran 5 Waktu penyelesaian order bimoli 250ml.....	L-7
Lampiran 6 Waktu penyelesaian order bimoli 620ml.....	L-8
Lampiran 7 Waktu penyelesaian order bimoli 1000ml.....	L-9
Lampiran 8 Waktu penyelesaian order bimoli 2000ml.....	L-10
Lampiran 9. Gantt Chart Penjadwalan Produksi Produk Konimex dan Bimoli tahun 2016.....	L-11