

DAFTAR ISI

HALAMAN PENGESAHAN	ii
PRAKATA.....	iii
DAFTAR ISI.....	iv
DAFTAR TABEL.....	vi
DAFTAR GAMBAR	viii
INTISARI	ix
BAB I PENDAHULUAN.....	1
A. Latar Belakang	1
B. Kapasitas	2
C. Lokasi Pabrik	6
D. Tinjauan Pustaka	8
E. Pemilihan Reaktor	23
F. Utilitas	24
BAB II PROSES PRODUKSI.....	25
A. Spesifikasi Bahan Baku.....	25
B. Bahan Pembantu.....	26
C. Produk Utama.....	26
D. Produk Samping	Error! Bookmark not defined.
E. Impuritis	27
F. Deskripsi Proses	28
G. Tahap Reaksi	29
H. Tahap Pemurnian Hasil	29
I. Diagram Alir	31
J. Tata Letak dan Pabrik	34
K. Spesifikasi Alat Proses	37
BAB III NERACA MASSA DAN NERACA ENERGI	78
A. Neraca Massa	78
B. Neraca Panas	81

BAB IV UTILITAS	84
A. Kebutuhan Air	84
B. Proses Pengolahan Air	85
C. Tenaga Listrik	85
D. Bahan Bakar	85
E. Udara Tekan	86
F. Refrigerant.....	86
G. Dowtherm.....	86
H. Diagram Alir Utilitas.....	87
1. Spesifikasi Alat Utilitas.....	88
BAB V MANAJEMEN PERUSAHAAN	104
A. Bentuk Perusahaan	104
B. Struktur Organisasi Perusahaan	104
C. Rencana Kerja	104
D. Sistem Penggajian Karyawan.....	107
E. Evaluasi Ekonomi	111
LAMPIRAN.....	119

DAFTAR TABEL

Tabel.I. 1. Data Ekspor Karbon Disulfida	2
Tabel.I. 2. Data Impor Karbon Disulfida	3
Tabel.I. 3. Prediksi Kebutuhan Karbon Disulfida di Indonesia	4
Tabel.I. 4. Daftar pabrik Karbon Disulfida	5
Tabel.I. 5. Harga bahan baku dan produk	9
Tabel.I. 6. Pemilihan Proses	10
Tabel.I. 7. Data ΔH_f^{298K} (kJmol)	11
Tabel.I. 8. Data ΔG_f^{298K} (kJmol)	12
Tabel.I. 9. Data $\Delta H_{reaktan}$ (kJmol) setiap suhu	13
Tabel.I. 10. Data ΔH_{produk} (kJmol) setiap suhu	14
Tabel.I. 11. Data ΔH_{RT} (kJmol) setiap suhu	15
Tabel.I. 12. Data K setiap suhu	17
Tabel.I. 13. Data ΔG setiap suhu	18
Tabel.I. 14. Data konversi vs perbandingan mol sulfur <i>FAO</i> dengan karbon dioksida <i>FBO</i> pada suhu 980°F dan 1340 °F	19
Tabel.I. 15. Stokiometri reaksi	20
Tabel.I. 16. Perbandingan RATB dan RAP	24
Tabel.III. 1 Neraca Massa di Sekitar Melter (MT-01)	78
Tabel.III. 2. Neraca Massa di Sekitar Vaporizer (VP-01)	78
Tabel.III. 3. Neraca Massa di Sekitar Reaktor Furnace (FR-01)	78
Tabel.III. 4. Neraca Massa di Sekitar Separator 1 (SP-01)	79
Tabel.III. 5. Neraca Massa di Sekitar Condensor Partial 1 (CDP-01)	79
Tabel.III. 6. Neraca Massa di Sekitar Condensor Partial 2 (CDP-02)	79
Tabel.III. 7. Neraca Massa di Sekitar Absorber (AB-01)	80
Tabel.III. 8. Neraca Massa di Sekitar Striper (ST-01)	80
Tabel.III. 9. Neraca Massa di Sekitar Menara Destilasi (MD-01)	80
Tabel.III. 10. Neraca Panas di Sekitar Melter (MT-01)	81
Tabel.III. 11. Neraca Panas di Sekitar Vaporizer (VP-01)	81
Tabel.III. 12. Neraca Panas di Sekitar Reaktor Furnace (FR-01)	81
Tabel.III. 13. Neraca Panas di Sekitar Separator 1 (SP-01)	82
Tabel.III. 14. Neraca Panas di Sekitar Condensor Partial 1 (CDP-01)	82
Tabel.III. 15. Neraca Panas di Sekitar Condensor Partial 2 (CDP-02)	82
Tabel.III. 16. Neraca Panas di Sekitar Absorber (AB-01)	83
Tabel.III. 17. Neraca Panas di Sekitar Striper (ST-01)	83
Tabel.III. 18. Neraca Panas di Sekitar Menara Destilasi (MD-01)	83

Tabel.V. 1. Pembagian kerja menurut shift	105
Tabel.V. 2. Karyawan dan Tingkat Pendidikan	106
Tabel.V. 3. Upah Karyawan	107

DAFTAR GAMBAR

Gambar. I. 1 Grafik Data Ekspor Karbon Disulfida	2
Gambar. I. 2. Grafik Data Impor Karbon Disulfida.....	3
Gambar. I. 3. Grafik Prediksi Kebutuhan Karbon Disulfida 5 Tahun Kedepan	4
Gambar.II. 1. Diagram Alir Kualitatif	31
Gambar.II. 2.Diagram Alir Kuantitatif	32
Gambar.II. 3.Process Engineering Flow Diagram	33
Gambar.II. 4.Tata Letak Alat (Skala 1:600)	35
Gambar.II. 5.Tata Letak Pabrik (Skala 1:1700).....	36
Gambar.IV. 1. Diagram Alir Utilitas	87
Gambar.V. 1. Struktur Organisasi Perusahaan	109
Gambar.V. 2. Grafik Ekonomi.....	114