

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	
HALAMAN PENGESAHAN	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI	iv
DAFTAR TABEL	vi
DAFTAR GAMBAR	vii
INTISARI	viii
BAB I PENDAHULUAN	
A. Latar Belakang	1
B. Penentuan Kapasitas Produksi	2
C. Pemilihan lokasi	3
D. Tinjauan Pustaka	5
E. Tinjauan Termodinamika.....	10
F. Tinjauan Kinetika	13
BAB II PROSES PRODUKSI	
A. Spesifikasi bahan baku, bahan pembantu dan produk	15
B. Proses Produksi	21
C. Diagram Alir	23
D. Tata Letak	25
E. Spesifikasi Alat	29
BAB III NERACA MASSA dan NERACA PANAS	
A. Neraca Massa	54
B. Neraca Panas	56
BAB IV UTILITAS	
A. Kebutuhan Air	60
B. Freon - 12	60
C. Listrik	61
D. Bahan Bakar	61
E. Udara Tekan	61
F. Diagram Alir	64
G. Spesifikasi Alat	65
BAB V MANAJEMEN PERUSAHAAN	
A. Bentuk Perusahaan	71
B. Struktur Organisasi	72
C. Rencana Kerja	74
D. Sistem Penggajian Karyawan	74

BAB VI EVALUASI EKONOMI	
A. Modal Investasi (<i>Capital Investment</i>)	79
B. Biaya Produksi	79
C. Harga Jual	81
D. Analisa Keuntungan	81
E. Analisa Kelayakan	81
BAB VII KESIMPULAN	84
DAFTAR PUSTAKA	85
LAMPIRAN	

DAFTAR TABEL

Tabel 1.1. Data impor nitrogliserin di Indonesia	2
Tabel 1.2. Harga komponen	7
Tabel 1.3. Matriks pemilihan proses	8
Tabel 1.4. Panas pembentukan standar (ΔH_f^0)	10
Tabel 1.5. Kapasitas panas bahan	11
Tabel 1.6. Energi bebas Gibb's Standar $\Delta G_{(298K)}$	12
Tabel 1.7. Anggaran Karyawan	32
Tabel 3.1 Neraca Massa Reaktor R-01	54
Tabel 3.2 Neraca Massa Mixer M-01	54
Tabel 3.3 Neraca Massa Netralizer N-01	55
Tabel 3.4 Neraca Massa Dekanter D-01	55
Tabel 3.5 Neraca Panas HE-01	56
Tabel 3.6 Neraca Panas HE-02	56
Tabel 3.7 Neraca Panas HE-03	57
Tabel 3.8 Neraca Panas Reaktor	57
Tabel 3.9 Neraca Panas Mixer	57
Tabel 3.10 Neraca Panas Netralizer	58
Tabel 3.11 Neraca Panas Dekanter	58

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1. Data impor nitrogliserin.....	3
Gambar 2.1. Diagram alir kualitatif.....	24
Gambar 2.2. Diagram alir kuantitatif.....	23
Gambar 2.3. Tata letak pabrik	27
Gambar 2.4 Tata letak alat.	29
Gambar 3.1 Diagram Alir Unit Utilitas.	62
Gambar 4.1 Struktur organisasi.....	78
Gambar 5.1. BEP dan SDP.....	83