HALAMAN PENGESAHAN

TUGAS AKHIR

PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK UNTUK MEMINIMASI JUMLAH CACAT MENGGUNAKAN METODE SIX SIGMA
(Studi Kasus di Gedi Innovation, Yogyakarta)

Oleh:

Dwi Arie Febryanto
122120051

Telah disetujui dan disahkan
pada tanggal: 30-11-2017

Dosen Pembimbing I	Dosen Pembimbing II
PURYANI, S. T., M. T.	M. SHODIQ ABDUL K, S. T., M. T.
NIK: 2 7202 97 01661	NIP : 19821010 200501 1 003

Mengetahui,
Ketua Jurusan Teknik Industri
Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Yogyakarta

Dr. Sadi, S.T., M. T.
NIK: 2 7103 98 0194 1