

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
KATA PENGHANTAR	iii
DAFTAR ISI	v
DAFTAR TABEL.....	vii
DAFTAR GAMBAR	viii
DAFTAR LAMPIRAN.....	ix
ABSTRAK.....	xiv
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang Masalah	I-1
1.2 Perumusan Masalah	I-2
1.3 Batasan Masalah dan asumsi	I-3
1.4 Tujuan Penelitian	I-3
1.5 Manfaat Penelitian	I-4
1.6 Sistematika Penulisan	I-4
BAB II LANDASAN TEORI	
2.1 Penjadwalan.....	II-1
2.2 Tujuan Penjadwalan	II-1
2.3 Model Penjadwalan	II-2
2.4 <i>Input dan Output</i> Penjadwalan	II-3
2.4.1 <i>Input</i> penjadwalan	II-4
2.4.2 <i>Output</i> penjadwalan.....	II-4
2.5 Definisi dan Istilah dalam Penjadwalan	II-5
2.6 Kriteria dalam Penjadwalan	II-7
2.7 Jenis-jenis Penjadwalan	II-8
2.7.1 Penjadwalan n pekerjaan terhadap 1 mesin.....	II-8
2.7.2 Pengurutan n pekerjaan terhadap m mesin paralel	II-10
2.8 Pendekatan Penentuan Penjadwalan.....	II-10
2.8.1 Penjadwalan maju (<i>forward scheduling</i>).....	II-11
2.8.2 Penjadwalan mundur (<i>backward scheduling</i>)	II-11
2.9 Penjadwalan <i>Flow Shop</i>	II-12
2.9.1 Pengertian <i>flow shop</i>	II-12
2.9.2 Tipe-tipe aliran <i>flow shop</i>	II-13
2.10 Algoritma penjadwalan produksi	II-14
2.10.1 Aturan <i>earliest due date</i> (EDD)	II-15

2.10.2 Aturan <i>short processing time</i> (SPT).....	II-16
2.10.3 Pengukuran performansi.....	II-16
2.11 <i>Gantt Chart</i>	II-16
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	
3.1 Objek Penelitian	III-1
3.2 Pengumpulan Data	III-1
3.3 Tahap-tahap Pengolahan Data	III-2
3.4 Diagram Alir Penelitian.....	III-4
3.5 Analisis Hasil	III-8
3.6 Kesimpulan dan Saran.....	III-8
BAB IV PENGOLAHAN DATA DAN ANALISIS HASIL	
4.1 Pengumpulan Data	IV-1
4.2 Pengolahan Data.....	IV-5
4.2.1 Tanggal pengerjaan	IV-5
4.2.2 Pembagian <i>job</i>	IV-6
4.2.3 Jumlah proses <i>cutting</i> per- <i>running</i>	IV-8
4.2.4 Data frekuensi pengerjaan tiap mesin	IV-12
4.2.5 Waktu proses	IV-18
4.2.6 Penjadwalan produksi perusahaan.....	IV-24
4.2.7 Penjadwalan produksi usulan	IV-26
4.2.7.1 <i>Earliest due date</i> (EDD) dan <i>short processing</i> <i>time</i>	IV-27
4.2.7.2 Mengurangi total keterlambatan pengerjaan produk	IV-31
4.3 Analisis Hasil	IV-36
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN	
5.1 Kesimpulan.....	V-1
5.2 Saran	V-1

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN