

INTISARI

Pabrik Dietil Phthalat yang dirancang dengan kapasitas 20.000 ton/tahun, menggunakan bahan baku Etil Alkohol yang diperoleh dari PT. Perkebunan Nusantara X (PTPN) Mojokerto dan Phthalat Anhidrid diperoleh dari PT. Petrowidada, Gresik. Didasarkan pada aspek ketersediaan bahan baku lokasi pabrik didirikan di kawasan industri Gresik, Jawa Timur. Perusahaan akan didirikan dengan badan hukum Perseroan Terbatas (PT), dengan jumlah karyawan 298 orang. Pabrik beroperasi selama 330 hari dalam setahun, dengan proses produksi selama 24 jam/hari dan luas tanah yang diperlukan adalah 14.118 m².

Bahan baku dicampurkan didalam Reaktor Alir Tangki Berpengaduk (R-01). Didalam Reaktor reaksi berlangsung pada suhu 90°C dan tekanan 1 atm dengan menggunakan katalis H₂SO₄. Reaksi bersifat eksotermis sehingga untuk menjaga suhu reaksi dilakukan pendinginan dengan menggunakan air pendingin. Hasil keluar reaktor berupa campuran phthalate anhidrid, etil alkohol, monoetil phthalat, dietil phthalat, air dan asam sulfat. Selanjutnya hasil dari reaktor dialirkan ke netralizer (N-01) pada suhu 40°C untuk dilakukan proses penetralan asam sulfat dengan menggunakan NaOH. Hasil keluar netralizer berupa campuran dipisahkan menggunakan dekanter (D-01). Dalam Dekanter (D-01) dipisahkan antara fasa organik dengan fasa anorganiknya berdasarkan densitas dan kelarutan terhadap air. Hasil fasa berat berupa Na₂SO₄, air, monoetil phthalate dan sedikit etil alkohol diteruskan menuju Unit Pengolahan Lanjut (UPL). Hasil fasa ringan berupa etil alkohol, air dan dietil phthalate dipompa dan dimasukkan ke dalam Menara Distilasi (MD-01) untuk dipisahkan dengan hasil atas berupa etil alkohol dan air, didinginkan menggunakan Cooler-02 (CL-02) kemudian dialirkan menuju tangki penyimpanan produk etil alkohol. Sedangkan hasil bawah berupa dietil phthalate 98% dengan impuritis 2% air. Hasil bawah didinginkan dengan proses pendinginan bertahap menggunakan Cooler 03 (CL-03) dan Cooler 4 (CL-04) dan kemudian disimpan dalam Tangki Produk Dietil Phthalat (T-04). Utilitas yang diperlukan oleh pabrik Dietil Phthalat adalah air yang diambil dari sungai Brantas sebanyak 5.600 kg/jam. Daya listrik sebesar 300,16 kWh disuplai dari PLN dengan cadangan 1 buah generator berkekuatan 350 kW. Kebutuhan bahan bakar minyak diesel untuk menggerakkan generator sebanyak 198,78 gallon/th. Udara tekan diproduksi oleh pabrik ini sesuai kebutuhan sebanyak 36 m³/jam.

Pabrik ini membutuhkan Fixed Capital Rp 141.556.306.206,, Working Capital Rp 222.776.108.647 (kurs dollar terhadap rupiah US \$ 1 = Rp 13.470 per 7 September 2017). Analisis ekonomi pabrik Dietil Phthalat dengan harga jual produk Rp 25.000 ini menunjukkan nilai ROI sebelum pajak sebesar 47% dan ROI sesudah pajak sebesar 38%. Nilai POT sebelum pajak adalah 1,74 tahun dan POT sesudah pajak adalah 2,09 tahun. DCF sebesar 22,5%. BEP sebesar 46% kapasitas produksi dan SDP sebesar 30% kapasitas produksi. Berdasarkan data analisis ekonomi tersebut, maka pabrik Dietil Phthalat layak untuk dikaji lebih lanjut.

