

## DAFTAR ISI

RINGKASAN .....	v
ABSTRACT .....	vi
KATA PENGANTAR .....	vii
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR GAMBAR .....	xi
DAFTAR TABEL.....	xiii
DAFTAR LAMPIRAN.....	xiv
BAB	
I. PENDAHULUAN .....	1
1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Perumusan Masalah .....	1
1.3 Tujuan Penelitian .....	2
1.4 Batasan Masalah .....	2
1.5 Metode Penelitian .....	2
1.6 Manfaat Penelitian .....	3
II. TINJAUAN UMUM.....	5
2.1 Lokasi dan Kesampaian Daerah .....	5
2.2 Iklim dan Curah Hujan .....	7
2.3 Kondisi Geologi .....	8
2.4 Kegiatan Penambangan Batu Andesit di PT Arga Wastu .....	11
2.5 Reklamasi Lahan Bekas Tambang .....	16
III. DASAR TEORI .....	17
3.1 Faktor-faktor Yang Mempengaruhi Produksi Alat Mekanis .....	17
3.2 Teori Antrian .....	33
3.3 Produksi Alat Mekanis .....	42
IV. HASIL PENELITIAN .....	42
4.1 Lokasi Area Penelitian .....	42
4.2 Alat Gali dan Alat Muat .....	42
4.3 Data Hasil Penelitian .....	42
4.4 Produksi Alat Mekanis .....	51

4.5 Hubungan Kerja Antara Alat Gali Muat dengan Alat Angkut.....	51
V. PEMBAHASAN .....	53
5.1 Faktor-Faktor yang Mempengaruhi Terjadinya Antrian Alat Angkut.....	53
5.2 Alternatif Perbaikan .....	55
VI. KESIMPULAN DAN SARAN.....	59
6.1 Kesimpulan .....	59
6.2 Saran .....	60
DAFTAR PUSTAKA .....	xv
LAMPIRAN.....	xvi

## DAFTAR GAMBAR

Gambar	Halaman
2.1. Peta Lokasi dan Kesampaian Daerah PT Arga Wastu .....	6
2.2. Grafik Curah Hujan Bulanan Kecamatan Sluke, Kabupaten Rembang, Provinsi Jawa Tengah Tahun 2006 - 2016 .....	7
2.3. Grafik Hari Hujan Bulanan Kecamatan Sluke, Kabupaten Rembang, Provinsi Jawa Tengah Tahun 2006 - 2016 .....	7
2.4. Peta Geologi Kabupaten Rembang .....	9
2.5. Stratigrafi Daerah.....	10
2.6. Kegitan Pengeboran Batu Andesit .....	12
2.7. Batu Andesit Hasil Peledakan.....	13
2.8. Kegitan Pemuatan Batu Andesit .....	14
2.9. Kegitan Pengangkutan Batu Andesit .....	15
2.10. Kegitan Peremukan Batu Andesit pada Jaw Crusher.....	16
3.1. Lebar Jalan Angkut Posisi Lurus Untuk Dua Jalur.....	19
3.2. Desain Lebar Jalan Angkut Pada Posisi Belokan .....	21
3.3. Radius Tikungan Jalan .....	22
3.4. Kemiringan Jalan Angkut .....	23
3.5. <i>Superelevasi</i> Tikungan Jalan Angkut.....	23
3.6. Kemiringan Melintang ( <i>Cross Slope</i> ) pada Permukaan Jalan ...	25
3.7. Pola Pemuatan <i>Bottom Loading</i> .....	27
3.8. Pola Pemuatan <i>Top Loading</i> .....	27
3.9. Pola Pemuatan <i>Single Back Up</i> dan <i>Double Back Up</i> .....	28
3.10. Pola Pemuatan <i>Triple Back Up</i> .....	28
3.11. <i>Frontal Cut</i> .....	29
3.12. Alat muat bergerak ke posisi <i>Cutting</i> yang berdekatan .....	29
3.13. Dua alat muat bekerja pada muka yang sama .....	30
3.14. <i>Parallel Cut with Drive-by</i> .....	30
3.15. <i>Parallel Cut</i> dengan Dua Alat Angkut.....	31

3.16.	<i>Paralle Cut</i> dengan Satu Alat Angkut .....	31
3.17.	Pelayanan Tunggal.....	35
3.18.	Multi Pelayanan Paralel .....	36
3.19.	Multi Pelayanan Seri.....	36
3.20.	Sistem Antrian Putaran .....	38
4.1.	Keadaan Permukaan Jalan Angkut .....	45
4.2..	<i>Single Back Up</i> .....	46

## **DAFTAR TABEL**

Tabel	Halaman
3.1. Angka <i>Superelevasi</i> yang Direkomendasikan (meter/meter) .....	24
4.1. Keadaan Jalan Angkut Tiap Segmen .....	44
4.2. Hambatan Yang Dapat Ditekan Pada Alat Mekanis .....	47
4.3. Hambatan Yang Tidak Dapat Ditekan Pada Alat Mekanis.....	48
5.1. Perbaikan Jalan Angkut Tiap Segmen .....	54
5.2. Penjadwalan Alat Angkut Setelah Penambahan Alat Muat.....	56
5.3. Penjadwalan Alat Angkut Setelah Perbaikan dan Perataan Permukaan Jalan Angkut serta Penambahan Alat Muat .....	57

## DAFTAR LAMPIRAN

LAMPIRAN	Halaman
A. DATA CURAH HUJAN .....	61
B. PETA PENAMBANGAN PT ARGA WASTU.....	62
C. SAYATAN JALAN ANGKUT TAMBANG .....	63
D. SPESIFIKASI BACKHOE KOMATSU PC 300 .....	72
E. SPESIFIKASI DUMPTRUCK.....	79
F. PERHITUNGAN PENGEMBANGAN MATERIAL.....	84
G. <i>BUCKET FILL FACTOR</i> .....	85
H. PERHITUNGAN GEOMETRI JALAN ANGKUT .....	87
I. <i>SUPERELEVASI</i> .....	90
J. PERHITUNGAN <i>CROSS SLOPE</i> .....	92
K. WAKTU EDAR ALAT GALI MUAT <i>HYDRAULIC EXCAVATOR BACKHOE</i> PC 300 .....	93
L. JUMLAH JAM KERJA PERHARI .....	97
M. DATA WAKTU HAMBATAN PADA ALAT MEKANIS .....	98
N. PERHITUNGAN WAKTU KERJA EFEKTIF DAN EFISIENSI KERJA AKTUAL .....	104
O. WAKTU EDAR ALAT ANGKUT .....	107
P. PROBABILITAS KEADAAN ANTIAN DAN WAKTU EDAR ALAT AANGKUT .....	114
Q. PRODUksi ALAT MEKANIS.....	121
R. ALTERNATIF I .....	123
S. ALTERNATIF II.....	133
T. ALTERNATIF III .....	143
U. ALTERNATIF IV .....	158