

DAFTAR ISI

	Hal
HALAMAN JUDUL.....	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI.....	v
DAFTAR GAMBAR	vii
DAFTAR TABEL.....	viii
ABSTRAK	x
<i>ABSTRACT</i>	xi

BAB I PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang Masalah	I-1
1.2 Perumusan Masalah	I-3
1.3 Tujuan Penelitian	I-3
1.4 Manfaat Penelitian	I-3
1.5 Batasan Masalah dan Asumsi	I-4
1.6 Sistematika Penulisan	I-4

BAB II LANDASAN TEORI

2.1 Persediaan	II-1
2.1.1 Persediaan berdasarkan fungsi.....	II-1
2.1.2 Bentuk persediaan dalam manufaktur.....	II-4
2.1.3 Manfaat persediaan	II-5
2.1.4 Biaya-biaya persediaan	II-5
2.1.5 Model-model persediaan.....	II-5
2.1.6 Masalah umum persediaan	II-5
2.1.7 Alat ukur persediaan	II-10
2.1.8 Klasifikasi persediaan	II-11
2.2 <i>Make-to-order</i> (MTO) dan <i>Make-to-stock</i> (MTS)	II-5
2.2.1 Kebijakan MTO	II-5
2.2.2 Kebijakan MTS	II-6
2.2.3 Kebijakan <i>hybrid</i> MTO/MTS	II-8
2.3 Proses Stokastik	II-8
2.4 <i>Markov Chain</i>	II-18
2.3.1 Pengertian <i>Markov Chain</i>	II-18
2.3.2 Asumsi–asumsi dalam rantai <i>Markov</i>	II-19
2.3.3 Persamaan <i>Chapman-Kolmogorov</i>	II-19

2.3.4	Klasifikasi <i>state</i> rantai <i>Markov</i>	II-21
2.3.5	Probabilitas <i>steady state</i>	II-22

BAB III METODOLOGI PENELITIAN

3.1	Objek Penelitian.....	III-1
3.2	Data yang Digunakan	III-3
3.3	Kerangka Penelitian.....	III-4
3.4	Pengolahan Data	III-8
3.5	Analisis Hasil.....	III-9
3.6	Kesimpulan dan Saran	III-9

BAB IV PENGOLAHAN DATA DAN ANALISIS

4.1	Pengumpulan Data.....	IV-1
4.2	Pengolahan Data	IV-8
4.3	Analisis Hasil.....	IV-60

BAB V KESIMPULAN DAN SARAN

5.1	Kesimpulan	V-1
5.2	Saran	V-2

DAFTAR PUSTAKA