

**LEMBAR PENGESAHAN**  
**TUGAS AKHIR**

**PENENTUAN PARAMETER PROSES PRODUKSI**  
**GENTENG PRES YANG OPTIMAL UNTUK**  
**MENINGKATKAN KEKUATAN LENTUR**  
**MENGGUNAKAN METODE TAGUCHI**

**(Studi Kasus di Perusahaan Genteng Maryono, Godean, Sleman)**

Oleh:

**Eka Parmawati**

**122130044**

Telah disetujui dan disahkan

Pada tanggal: **1** September 2017

**Dosen Pembimbing I**



**Dr. Sadi, S.T., M.T.**  
**NIK. 2 7103 98 01941**

**Dosen Pembimbing II**



**Sutrisno, S.Si., M.T.**  
**NIK. 2 7804 01 02331**

Mengetahui

**Ketua Jurusan Teknik Industri**  
**Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Yogyakarta**



**Dr. Sadi, S.T., M.T.**  
**NIK. 2 7103 98 01941**