

**PENENTUAN PARAMETER PROSES PRODUKSI
GENTENG PRES YANG OPTIMAL UNTUK
MENINGKATKAN KEKUATAN LENTUR
MENGUNAKAN METODE TAGUCHI
(Studi Kasus di Perusahaan Genteng Maryono, Godean, Sleman)**

TUGAS AKHIR

Diajukan untuk Memenuhi Persyaratan Menyelesaikan Studi Strata Satu(S-1)
dan Memperoleh Gelar Sarjana Teknik (S.T.)



Disusun oleh:

**Eka Parmawati
122130044**

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
JURUSAN TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK INDUSTRI
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL “VETERAN”
YOGYAKARTA
2017**