

INTISARI

PT. Indah Kiat Pulp & Paper, Serang berdiri pada tahun 1967 oleh perusahaan Indonesia, PT. Berkat Agung bekerjasama dengan dua perusahaan Taiwan, Chung Hwa Pulp utama di Taiwan sedangkan yuen Poong Yu Paper Manufacturing Company terkenal sebagai produsen kertas di Taiwan. PT. IKPP merupakan anak perusahaan dari Sinar Mas Group.

Kertas yang akan di produksi diproses pada Departemen produksi yang terdiri dari seksi *Stock preparation* (SP) dan seksi *Paper Machine* (PM). Untuk tahap akhir kertas, kertas yang diproduksi dikirim ke *Departement Finishing- Converting* yang terdiri dari seksi *Finishing* dan *Converting*. Seksi *Stock Preparation* terjadi proses pmbuburan kertas dimana terjadi proses pencampuran , peurunan konsistensi, pembersihan, penyaringan, pengurangan kadar air, pengeringan, pemberian *surface sizing* dan *calendaring*. Sebelum menuju Gudang produksi, kertas dikirim ke *Departement Finishing-Converting* dimana kertas mengalami proses pemotongan, penyortiran dan pembungkusan.

Berdasarkan kategori produk kertas yang dihasilkan oleh salah satu Department didalamnya yaitu PM 5 pada PM-A (*Paper Machine A*) memiliki ruang lingkup produksi yang terdiri dari beberapa sektor Unit produksi pembuatan kertas. PM-5 *Department* adalah kertas yang digunakan untuk mengemas suatu produk. Pada produk dari PM A yaitu berupa kertas yang mempunyai dua bagian, bagian pertama dinamakan kertas *liner* yaitu bagian luar dari kotak karton gelombang yang diproduksi oleh unit PM-1, PM-3 dan PM-4, PM-5 dan bagian yang kedua adalah bagian tengah dari karton yang bergelombang yang dinamakan kertas medium. Pada PM-5 ini sendiri memproduksi *Liner LBKP (Leaf Bleached Kraft Pulp)* dan *Liner T-Sheet* sebagai produk bagian atas kardus yang disebut *Liner*.

Kata Kunci : Unit *Stock Preparation Department Brown Pulp Production*, Neraca massa Unit *LBKP Line, Pulper, High Dencity Cleaner, Dump Tower, Deflaker, Refening*