

DAFTAR ISI

Halaman Judul.....	i
Halaman Pengesahan	ii
Kata Pengantar	iii
Daftar Isi.....	iv
Daftar Gambar.....	iv
Daftar Simbol.....	vi
Daftar Tabel	vii
Intisari	viii
BAB I PENDAHULUAN	
I.1 Latar Belakang	1
I.2 Tujuan.....	2
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	
2.1 Kertas	
2.1.1 Pengertian Kertas	3
2.1.2 Proses Pembuatan Kertas.....	3
2.1.3 Jenis kertas	5
2.2 Landasan Teori	
2.2.1 Pengeringan	7
2.2.2 Alat Pengering (cylinder dryer)	9
2.2.3 Perpindahan Panas	13
2.2.4 Neraca Massa	15
2.2.5 Neraca Panas.....	16
BAB III ANALISIS DATA	
3.1 Gambar Alat.....	18
3.2 Metode pengambilan data.....	18
3.3 Cara Analisa Data	19
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	
Pembahasan.....	20
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN	
Kesimpulan	23
DAFTAR PUSTAKA	24
LAMPIRAN.....	25

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 <i>Flowsheet</i> Pembuatan Kertas_	4
Gambar 2.2 <i>Cylinder Dryer Design</i>	8
Gambar 2.3 <i>Dryer Content Evaporation rate</i>	10
Gambar 2.4 <i>Heat Transfer</i>	13
Gambar 3.1 <i>Gambar Alat</i>	16
Gambar 3.2 Thermo Gun	17

DAFTAR SIMBOL

F = Jumlah Massa (kg/jam)

Q = Jumlah Panas (kJ)

a = konsentrasi air (%)

b = konsentrasi kertas (%)

s = konsentrasi starch (%)

m = massa (kg)

C_p = heat capacity (J/kg)

ΔT = T_{kertas} - T_{lingk} (°C)

η = efisiensi (%)

DAFTAR TABEL

Tabel 4.1 Neraca Massa Pre Dryer	18
Tabel 4.2 Neraca Panas Pre Dryer	19