

## INTISARI

*Pabrik Sikloheksana dirancang dengan kapasitas 100.000 Ton/Tahun yang akan didirikan di kawasan industri Karawang Jawa Barat. Perusahaan akan didirikan dengan badan hukum Perseroan Terbatas (PT) Dengan jumlah karyawan sebanyak 179 orang.*

*Bahan baku Benzena 99% diperoleh dari PT. Pertamina RU IV Cilacap dan bahan baku Hidrogen diperoleh dari PT. Air Product Indonesia yang masih berada dalam satu wilayah kawasan industri dengan pabrik yang akan didirikan ini disimpan dalam tangki, yang dialirkan ke Reaktor. Reaktor yang digunakan adalah reaktor fixed bed multitubuler. Proses reaksi antara Benzene dan Hidrogen dibantu dengan katalisator Nikel padat, berjalan secara eksotermis. Hasil dari reaktor berupa gas, selanjutnya masuk condensor parsial untuk diembunkan, cairan dan gas yang terbentuk didalam condensor parsial akan dipisahkan menggunakan separator. Hasil atas dari separator berupa gas akan diolah pada unit pengolahan lanjut dan hasil bawah dari separator di tingkatkan kemurniannya menggunakan menara destilasi sehingga didapat kemurnian Sikloheksana sebesar 99,72 %.*