

**LEMBAR PENGESAHAN**

**SKRIPSI**

**PENJADWALAN PRODUKSI ALIRAN *FLOWSHOP*  
MENGUNAKAN METODE *BRANCH AND BOUND*  
UNTUK MEMINIMASI *MAKESPAN*  
(Studi Kasus di PT Sport Glove Indonesia)**

Oleh:

Fergie Frisctasari  
122110030

Telah disetujui dan disahkan

Pada Tanggal : 29/16  
3

**DOSEN PEMBIMBING I**

Puryani, ST.,MT.  
NIK 272029701661

**DOSEN PEMBIMBING II**

Laila Nafisah, ST.,MT.  
NIK 271059601251

**MENGETAHUI**

**KETUA PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI  
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN"**



Puryani, ST.,MT.  
NIK 272029701661