

NOMOR SKRIPSI
122 66 2/1437/2016

PENJADWALAN PRODUKSI ALIRAN *FLOWSHOP*
MENGGUNAKAN METODE *BRANCH AND BOUND*
UNTUK MEMINIMASI *MAKESPAN*
(Studi Kasus di PT Sport Glove Indonesia)

SKRIPSI

Diajukan untuk Memenuhi Persyaratan Menyelesaikan Studi Strata Satu (S1)
dan Memperoleh Gelar Sarjana Teknik (S.T.)



Disusun oleh:

Fergie Frisctasari
122110030

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN"
YOGYAKARTA
2016