

DAFTAR ISI

	Halaman
RINGKASAN	iv
ABSTRACT	v
KATA PENGANTAR	vi
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR TABEL	x
DAFTAR LAMPIRAN	xi
 BAB	
I. PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang Masalah.....	1
1.2. Rumusan Masalah Penelitian	1
1.3. Batasan Masalah.....	2
1.4. Tujuan Penelitian	2
1.5. Metode Penelitian.....	3
1.6. Manfaat Penelitian	5
II. TINJAUAN UMUM	6
2.1. Lokasi dan Kesampaian Daerah.....	6
2.2. Geologi Daerah	9
2.3. Lingkungan Pengendapan Batubara.....	17
2.4. Kegiatan Penambangan.....	20
III. DASAR TEORI	22
3.1. Analisis Tempat Kerja.....	22
3.2. Faktor Pengisian Mangkuk	27
3.3. Waktu Edar.....	27
3.4. Geometri dan Kondisi Jalan Angkut	30
3.5. Effisiensi Kerja.....	37
3.6. Kesediaan Alat	39
3.7. Keserasian Kerja Alat Gali Muat dan Alat Angkut.....	41
3.8. Produksi Alat Gali Muat	42
3.9. Produksi Alat Angkut	42
IV. HASIL PENELITIAN.....	43
4.1. Kemampuan Kerja Alat Gali Muat dan Alat Angkut	43

4.2. Waktu Kerja Efektif.....	44
4.3. Waktu Edar Alat	47
4.4. Faktor Pengisian.....	48
4.5. Kesediaan Alat.....	48
4.6. Produksi Alat Gali Muat dan Alat Angkut.....	48
4.7. Keserasian Kerja Alat Gali Muat dan Alat Angkut.....	49
 V. PEMBAHASAN	51
5.1. Kondisi Lapangan	51
5.2. Peningkatan Waktu Kerja Efektif	52
5.3. Pemenuhan Sasaran Produksi	54
5.4. Perubahan Keserasiaan Alat.....	56
 VI. KESIMPULAN DAN SARAN	58
6.1. Kesimpulan	58
6.2. Saran.....	59
 DAFTAR PUSTAKA.....	60

LAMPIRAN

DAFTAR GAMBAR

Gambar	Halaman
1.1 Tahapan Penelitian	3
2.1 Peta Lokasi Kesampaian Daerah.....	9
2.2 Peta Fisiografi Cekungan Pada Daerah Penelitian.....	11
2.3 Stratigrafi Regional Daerah Barito.....	15
3.1 Swell Factor	23
3.2 Pola Pemuatan Berdasarkan Posisi Alat	29
3.3 Pola Gali Muat <i>Single Back Up</i> dan <i>Double Back Up</i>	30
3.4 Pola Gali Muat <i>Triple Back Up</i>	30
3.5 Lebar Jalan Angkut Lurus Untuk Dua Jalur	31
3.6 Lebar Jalan Angkut Dua Jalur Pada Tikungan.....	32
3.7 Kemiringan Jalan Angkut	33
3.8 Gaya Sentrifugal Pada Tikungan	34
3.9 Kemiringan Melintang Pada Jalan	36

DAFTAR TABEL

Tabel	Halaman
2.1 Daftar Koordinat Daerah Batas Wilayah IUP PT. Hamparan Mulya	8
3.1 Klasifikasi Material Menurut Bobot isi dan Faktor Pengembangan.....	24
3.2 Klasifikasi Material Menurut Skala Kekerasan dan Kuat Tekan.....	27
3.3 Angka <i>Superelevasi</i> yang Direkomendasikan.....	35
3.4 Nilai Daya Dukung Material.....	36
3.5 Effisiensi Kerja.....	39
4.1 Hambatan-Hambatan Pada Kegiatan Penambangan	46
4.2 Waktu Kerja <i>Back Hoe</i> dan Truk Pada Saat Ini	47
4.3 Tingkat Kesedian Alat Gali Muat dan Alat Angkut Pada Saat Ini	48
5.1 Waktu Kerja Efektif Alat Gali Muat dan Alat Angkut	54
5.2 Produksi Alat Gali Muat dan Alat Angkut dengan Peningkatan Waktu Kerja Efektif.....	55
5.3 Produksi dengan Penambahan Jumlah Alat Angkut	56
5.4 Perubahan Nilai Match Factor Setelah Penambahan Truk	57

DAFTAR LAMPIRAN

LAMPIRAN	Halaman
A. SPEK ALAT GALI MUAT.....	60
B. SPEK ALAT ANGKUT.....	61
C. WAKTU EDAR ALAT GALI MUAT.....	62
D. WAKTU EDAR ALAT ANGKUT.....	64
E. LEBAR JENJANG MINIMUM.....	66
F. LEBAR JALAN ANGKUT.....	67
G. KESEDIAN ALAT GALI MUAT.....	70
H. KESEDIAN ALAT ANGKUT.....	71
I. FAKTOR KESERASIAN ALAT.....	72
J. FAKTOR PENGISIAN.....	74
K. BOBOT ISI BERAI LOOSE.....	76
L. WAKTU KERJA EFEKTIF KEGIATAN PENAMBANGAN.....	78
M. PENINGKATAN PRODUKSI.....	82
N. HAMBATAN ALAT GALI MUAT.....	86
O. HAMBATAN ALAT ANGKUT.....	88
P. PETA JALAN TAMBANG.....	90