

INTISARI

Pabrik asam isopentana dari n-pentana dengan kapasitas 40.000 ton/tahun direncanakan akan didirikan di Cilacap, propinsi Jawa tengah dengan lahan seluas 40.000 m². Pabrik beroperasi selama 330 hari dalam setahun dan 24 jam perhari.

Pabrik ini membutuhkan bahan baku berupa n-pentana sebanyak 5050,5 kg/ton yang didapat dari Pertamina Cilacap. Proses yang digunakan adalah Universal Oil Product Company dalam Reaktor Fixed dengan katalis Al₂O₃ dan Pt. Reaksi bersifat Eksotermis, dengan kondisi 140 °C dan 18. Campuran uap keluar dari R-01 sebagian dipakai untuk pemanas pada HE-02 dan sisanya didinginkan dalam CL-02 kemudian diembunkan dengan CD-01. Hasil dari kondensor parsial yang berupa bahan embunan dan bahan yang tidak bisa mengembun dipisahkan dalam Separator-02 sehingga gas yang diperoleh langsung dibuang dan hasil bawah dipanaskan dalam HE-03 lalu dipisahkan didalam MD-01 dan didapatkan hasil atas yang kemudian menuju unit pengolahan limbah dan hasil bawah.(produk utama) didinginkan dalam CL-03 dan disimpan dalam T-02.