

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI	v
DAFTAR TABEL	vii
DAFTAR GAMBAR	viii
ABSTRAK	ix
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang Masalah	I-1
1.2 Perumusan Masalah	I-2
1.3 Batasan Masalah dan Asumsi	I-2
1.4 Tujuan Penelitian	1-3
1.5 Manfaat Penelitian	1-3
1.6 Sistematika Penulisan	1-4
BAB II LANDASAN TEORI	
2.1 Konsep Perawatan	II-5
2.2 Macam Perawatan	II-5
2.3 Bentuk Perawatan.....	II-5
2.4 Tujuan Perawatan.....	II-6
2.5 <i>Reliability</i> (Keandalan)	II-8
2.5.1 Fungsi kepadatan probabilitas	II-10
2.5.2 Fungsi keandalan	II-10
2.5.2 Fungsi laju kerusakan	II-10
2.6 Kurva Laju Kegagalan Konstan	II-12
2.7 Konsep <i>Reliability Centered Maintenance</i>	II-13
2.7.1 Fungsi dan performans standar	II-15
2.7.2 Kegagalan fungsional	II-15
2.7.3 <i>Failure modes and effect analysis</i>	II-16
2.7.4 <i>Failure effects</i>	II-19
2.8 Keuntungan implementasi rcm.....	II-13
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	
3.1 Objek Penelitian	III-25
3.2 Metode Pengumpulan Data	III-26
3.3 Pengumpulan Data	III-26
3.4 Pengolahan Data	III-27
3.5 Kerangka Penelitian	III-30
3.6 Analisis Hasil	III-31
3.7 Kesimpulan Dan Saran	III-31
BAB IV METODOLOGI PENELITIAN	
4.1 Pengumpulan Data	IV-32
4.2 Pengolahan Data	IV-38
4.3 Penentuan Hirarki Fungsi Sistem Peralatan	IV-43

4.4	Penentuan Fungsi Sistem dan Kegagalan Sistem	IV-54
4.5	Penentuan <i>Failure Mode and Effect Analysis(FMEA)</i>	IV-54
4.6	Penyusunan <i>Logic Tree Analysis(LTA)</i>	IV-57
4.7	Pemilihan Kegiatan Perawatan	IV-61
4.8	Penentuan Interval Waktu Pemeriksaan	IV-64
4.9	Perhitungan Biaya Komponen Sub Komponen Motor Listrik..	IV-69
4.10	Analisis Hasil	IV-71
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN		
5.1	Kesimpulan	V-75
5.2	Saran	V-76
DAFTAR PUSTAKA		
LAMPIRAN		

DAFTAR GAMBAR

	Hal
Gambar 2.1 Kurva Kegagalan Komponen	II-13
Gambar 2.2 Tahapan Dalam Proses RCM	II-21
Gambar 3.1 Mesin Bubut	III-25
Gambar 3.2 Diagram Alir Penelitian	III-31
Gambar 4.1 Mesin Bubut	IV-32
Gambar 4.2 Kepala Tetap	IV-40
Gambar 4.3 Cekam.....	IV-40
Gambar 4.4 Kollet.....	IV-41
Gambar 4.5 Eretan	IV-41
Gambar 4.6 Mata Bor.....	IV-41
Gambar 4.7 Senter.....	IV-42
Gambar 4.8 Alas Mesin.....	IV-43
Gambar 4.9 Fungsional Diagram Blok Peralatan Unit Mesin Bubut.....	IV-45
Gambar 4.10 Komponen Kepala Lepas	IV-46
Gambar 4.11 Sub Komponen Cekam Bor.....	IV-46
Gambar 4.12 Sub Komponen Cekam Mata Bor	IV-46
Gambar 4.13 Komponen Alas Mesin.....	IV-47
Gambar 4.14 Sub Komponen Penyangga	IV-47
Gambar 4.15 Komponen Eretan.....	IV-47
Gambar 4.16 Sub Komponen Kollet	IV-47
Gambar 4.17 Sub Komponen Senter	IV-48
Gambar 4.18 Sub Komponen Plat Pembawa	IV-48
Gambar 4.19 Sub Komponen Gearbox	IV-48
Gambar 4.20 Sub Komponen Roda Gigi	IV-48
Gambar 4.21 Sub Komponen Motor Listrik	IV-49
Gambar 4.22 Menentukan Distribusi Waktu Kerusakan.....	IV-65

DAFTAR TABEL

	Hal
Tabel 2.1 Nilai Keparahan.....	II-18
Tabel 2.2 Nilai Frekuensi Kejadian.....	II-19
Tabel 2.3 Tingkat Deteksi	II-20
Tabel 2.4 Lembar Kerja Keputusan RCM.....	II-21
Tabel 4.1 Komponen Mesin Bubut.....	IV-33
Tabel 4.2 Hirarki Fungsional Sistem.....	IV-49
Tabel 4.3 Urutan Kegagalan Fungsional.....	IV-50
Tabel 4.4 Kegagalan Fungsi Sistem	IV-54
Tabel 4.5 Matrik Kegagalan Fungsi	IV-55
Tabel 4.6 FMEA Mesin Bubut	IV-56
Tabel 4.7 Ranking Komponen Pada Mesin Bubut	IV-57
Tabel 4.8 Perumusan <i>Logic Tree Analysis</i> (LTA).....	IV-59
Tabel 4.9 Hasil Perumusan LTA	IV-61
Tabel 4.10 Jenis Kegiatan Perawatan Mesin Bubut.....	IV-62
Tabel 4.11 Waktu Antar Kegagalan Komponen Motor Listrik	IV-64
Tabel 4.12 Hasil Perhitungan.....	IV-68
Tabel 4.13 Penyebab Kerusakan.....	IV-72

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran A	Data Kerusakan Mesin Bubut	A-1
Lampiran B	Fungsi Keandalan Dan Kerusakan	B-1
Lampiran C	Gambar Mesin Bubut.....	C-1